Pressure Moulding Technique

BIOPLAST® XTREME Kit

Herstellanleitung / Instruction manual / Mode d'emploi / Manual de instrucciones



SCHEU

DepoDent

Al servicio de su laboratorio y clínica dental

CONTACTO
ventas@depodent.es
Tel. +34 911 976 174
WhatsApp 603 588 999
depodent.es

OFICINAS COMERCIALES
Castellón
Tarragona

Distribución en todo
el territorio nacional

ZONAS DE DISTRIBUCIÓN
Cataluña y Aragón
Centro peninsular
Norte peninsular
Levante y Baleares
Andalucía y Extremadura

BIOPLAST® XTREME
Manual de instrucciones

Materialliste
BIOPLAST® XTREME 5,0 mm
BIOPLAST®-Isoliermittel
Heiz-Support

Liste des matériaux
BIOPLAST® XTREME 5,0 mm
BIOPLAST® agent isolant
Support de chauffe

List of materials
BIOPLAST® XTREME 5.0 mm
BIOPLAST® insulating agent
Heating Support

Lista de materiales
BIOPLAST® XTREME 5,0 mm
BIOPLAST® líquido separador
Soporte de calentamiento



Aplicar una capa fina de BIOPLAST® líquido separador solamente sobre las zonas del modelo que se cubrirán con el protector. El agente aislante no debe secarse. Enterrar el modelo en el granulado de manera que la parte transparente en forma de V de la plancha BIOPLAST® XTREME cubra el área deseado de los dientes anteriores después del termomoldeo (por ejemplo de 3-3).
Posicionar la cobertura para granulado. ¡Fijar la plancha con el anillo de cierre de forma que la cara blanda de la plancha señalice hacia abajo! Así las etiquetas señalan en dirección calentador y son legibles. Calentar la plancha mediante código o tiempo de calentamiento recomendado según las instrucciones. Cerrar la cámara de presión y abrir después de la fase de enfriamiento.

ES

Manual de instrucciones



Calentar las superficies oclusales bajo el emisor a rayos infrarrojos usando el soporte de calentamiento.



Realizar la toma de la mordida en el articulador con el maxilar antagónico aislado con el líquido separador BIOPLAST®. Resfriar con aire a presión o agua y retirar. Pulir los bordes con el Finier-Set o también de forma térmica.



Recortar con la tijera o bisturí y llevar la forma final a cabo. Alisar los bordes con el pulidor OSAMU o también con el disco DIMO®PRO.

Nota:
Sólo debe utilizarse para la indicacion mencionada y por personal cualificado. Para un solo uso. Los incidentes graves relacionados con el uso del producto deben notificarse inmediatamente al fabricante y !a la autoridad competente!

ES

BIOPLAST® XTREME & BIOPLAST® XTREME PRO

Heizzeiten und Codes / Heating times and codes / Temps de chauffe et codes / Tiempos de calentamiento y códigos

Die tabellarisch aufgeführten Ergebnisse gelten für alle Farbvarianten der Folientypen BIOPLAST® XTREME und BIOPLAST® XTREME PRO.
The heating times and codes given in the table above are valid for all colour variations of BIOPLAST® XTREME and BIOPLAST® XTREME PRO.
Les résultats énumérés dans ce tableau sont valables pour toutes les couleurs de BIOPLAST® XTREME et BIOPLAST® XTREME PRO.
Todos los tiempos de calentamiento indicados en esta tabla son válidos para todos los colores de BIOPLAST® XTREME y BIOPLAST® XTREME PRO.

	 MINISTAR® S / scan		 BIOSTAR® V – VII / scan		 TWINSTAR® P / V		 MINISTAR®		 BIOSTAR® IV	
	Heizzeit / Heating / Chauffer / Calentamiento	Kühlzeit / Cooling / Refrodir / Enfriamiento			Heizzeit / Heating / Chauffer / Calentamiento	Kühlzeit / Cooling / Refrodir / Enfriamiento				
BIOPLAST® XTREME 5 mm	100 sec.	CODE 247	300 sec.		140 sec.	CODE 277	300 sec.			
BIOPLAST® XTREME PRO 4 mm	80 sec.	CODE 227	300 sec.		100 sec.	CODE 247	300 sec.			