

Centrífuga de inducción Vestacast (acero inoxidable)

Ref. 040061

Fundidora compacta de sobremesa de inducción, de altas prestaciones y sencillo manejo. A pesar de estar dotada de un sofisticado control electrónico, su maniobra se ha simplificado al máximo para que resulte tan fácil de utilizar como una máquina centrifugadora convencional. El chasis está construido enteramente en acero inoxidable. Cuenta además con una elevada potencia de 2600W y un control manual potencia/temperatura, lo que le permite fundir metales hasta los 1750 °C. En general puede fundir cualquier aleación dental a excepción del titanio y sus aleaciones.

Las principales ventajas de Vestacast podrían resumirse de la siguiente manera:

- ✓ Excelente rendimiento energético: Alta capacidad de fundición frente a un bajo consumo.
- ✓ Fundición homogénea con mínimas pérdidas de material. Importante reducción del acabado necesario en los trabajos realizados con Vestacast.
- ✓ Muy compacta. Sencilla de mantener y manejar.

Mueble para centrífuga (a.inox)

Ref. 040062



(L) 700 x (W) 700 x (H) 880 mm | 47 kg

Tensión	230 V 50/60 Hz
Consumo	16 A (aprox.)
Potencia de fundido	2,6 kW 100 kHz
Suministro de agua	2 l. /Min. (aprox.)

(L) 700 x (W) 670 x (H) 700 mm | 72 kg



360 mm
565 mm
640 mm
55,5 kg

Circuito de refrigeración

Ref. 040063

Se recomienda que la refrigeración de la máquina se realice mediante una conexión directa a la red de agua. Sin embargo, en el caso de que la máquina esté instalada en un local sin acceso al agua corriente, se encuentra disponible un circuito cerrado de refrigeración. El circuito, compacto y de reducidas dimensiones, es gobernado automáticamente por la propia máquina.



350 mm
450 mm
600 mm
8,1 kg
(L) 740 x (W) 680 x (H) 520 mm | 16,1 kg

Centrífuga Mestra G3

Ref. 040000

El brazo de la Centrífuga MESTRA G3, es articulado lo que favorece el colado de materiales de alto grado de fusión, al sumarse la velocidad de rotación con la de arranque en el momento de su puesta en marcha. El contrapeso puede ser desplazado gradualmente según el tamaño y peso del cilindro. El portacilindros es graduable en altura, pudiéndose así acoplar cualquier cilindro MESTRA a la boca del crisol.

260 mm
205 mm
530 mm
13 kg

Diámetro del círculo de rotación 540 mm

(L) 520 x (W) 300 x (H) 360 mm | 14 kg



Ref. 040000-09

Muelle centrífuga G-3

Ref. 040010-06

Muelle centrífuga Mestra

Ref. 040040-02

Muelle centrífuga tipo Kerr

NO DISPONIBLE PARA U.E.

Centrífuga Cen motor SM-2 (acero inoxidable)

Ref. 040064

La CEN-MOTOR SM-2 supone una nueva generación del conocido modelo SM-1. Dispone de un chasis robusto de dimensiones compactas y alta rigidez, que junto a un sistema de "cabinas flotantes" reduce sustancialmente las vibraciones durante el funcionamiento de la máquina. El control electrónico con gobierno por microprocesador, permite regular de forma precisa y sencilla el par motor de arranque y el tiempo de centrifugado. Con relación al brazo, podemos destacar como principales características su extraordinaria ligereza; su sistema de repliegue automático que evita que en un arranque descompensado se pierda el colado, y su capacidad para portar cilindros de hasta 100 mm de diámetro.



Durante el funcionamiento de la máquina la puerta de la cabina permanece bloqueada por un cierre de seguridad que evita posibles accidentes.

(L) 700 x (W) 700 x (H) 540 mm | 51 kg



Dimensiones	330 x 600 x 560 mm
Peso	40 kg
Tensión	230 V 50/60 Hz
Consumo del motor monofásico	370 W



Mueble para centrífuga (a.inox)

Ref. 040065

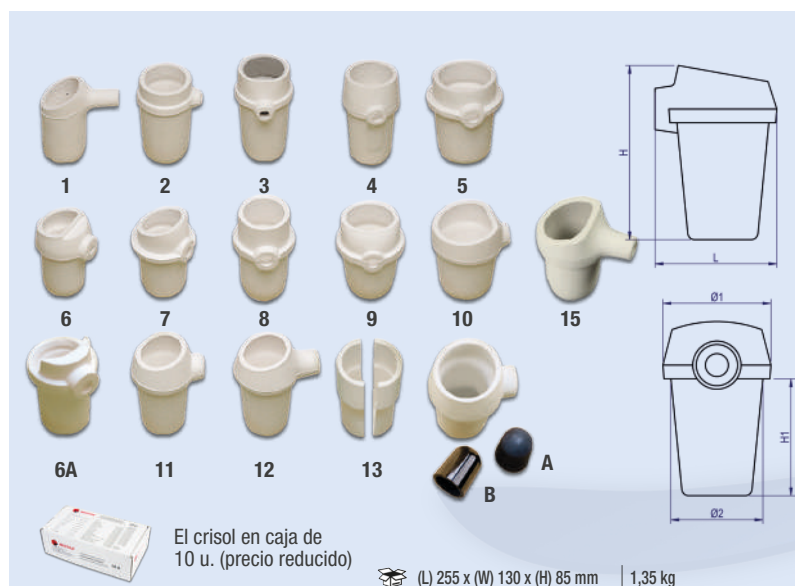
Construido totalmente en acero inoxidable con tres baldas separadas entre sí 20 cm.



625 mm
565 mm
605 mm
30 kg

(L) 700 x (W) 700 x (H) 880 mm | 45 kg

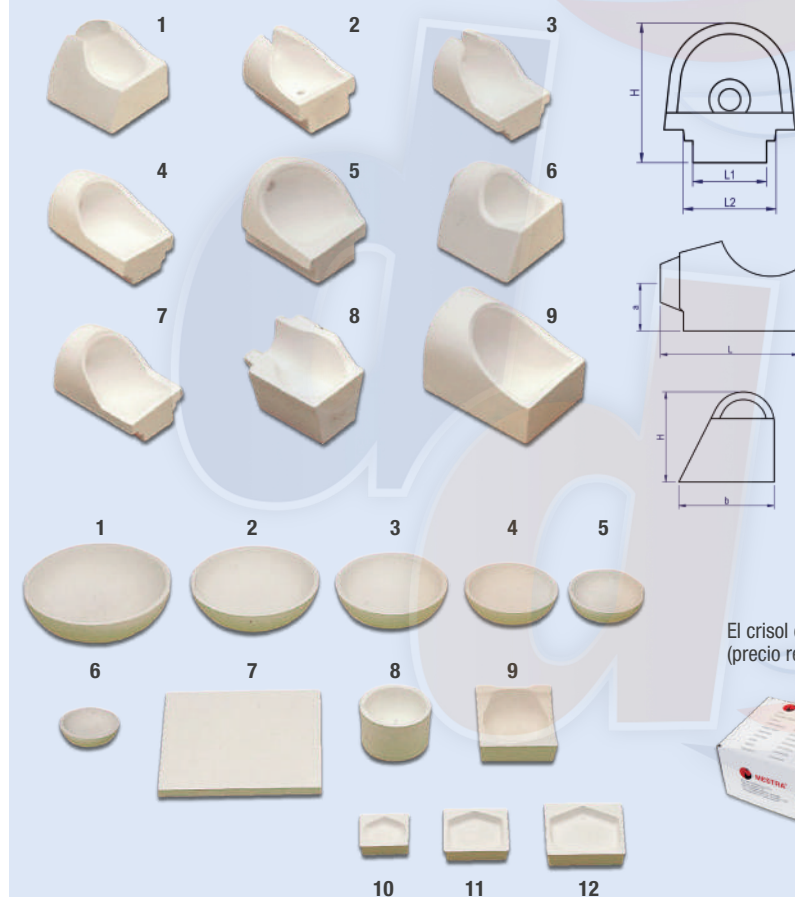




Todos estos crisoles se fabrican con doble capa como en la figura N° 3

Nº	Referencia	Modelo Tipo	H	H1	L	Ø1	Ø2	Peso gr	Doble capa	Peso gr
1	040548	LINN DKV2	70	-	63	38	38	75	040568	91
2	040550	LINN DK2	76	55	51	46	43	85	040570	80
3	040552	DENTAURUM	84	57	52	46	42	86	040572	102
4	040554	BEGO FURNAX	79	54	50	47	41	125	040574	140
5	040556	MANFREDI C 35	77	53	61	59	50	160	040576	176
6	040558	GALLONI	65	45	46	42	35	79	040578	95
6 A	040559	GALLONI II	64	42	45	42	34	66	040579	82
7	040560	MANFREDI C 15	69	45	47	47	37	75	040580	91
8	040561	DUCATRON	77	49	48	46	38	98	040581	114
9	040564	ERCMS	68	45	50	50	43	79	040584	95
10	040566	HOWMEDICA	66	45	56	51	45	82	040586	98
11	040562	DUCATRON SR. 3	76	51	53	47	40	87	040582	103
12	040563	DUCATRON SR. 3 PICO LARGO	76	51	63	47	40	104	040583	150
13	040565	NAUTILUS	81	51	-	47	41	104		
14	040525 040526 = A 040527 = B	DUCATRON PARA FUNDA FUNDA DE GRAFITO FUNDA DE CARBONO	74	47	53	46	38	91	Para oro	
15		KRUP	70	44	61	43	35		040587	73

*Las cajas de 10 unidades llevan "-10" al final de la referencia. Ejemplo: 040548-10



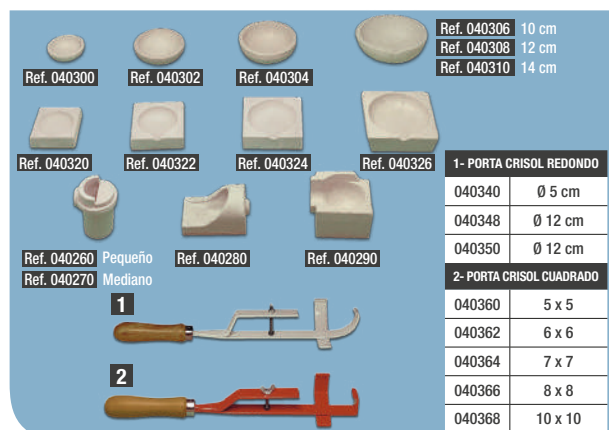
Nº	Referencia	Modelo Tipo	H	L	L1	L2	a	b	Peso gr
1	040530	DEGUSSA ABIERTO	47	72	-	-	25	50	172
2	040532	KERR E	46	69	33	-	27,5	-	120
3	040534	KERR ABIERTO	48	74	29	36	20	-	110
4	040536	KERR LARGO	52	80	29	36	20	-	123
5	040538	MANFREDI	65	67	36	-	38	-	163
6	040540	DEGUSSA	47	72	-	-	28	50	166
7	040542	KERR	51	73	29	34	23	-	127
8	040544	KRUPP	50	65	31	43	36	-	135
9	040546	CREUSETS	60	92	-	-	30	58	257

*Las cajas de 10 unidades llevan "-10" al final de la referencia. Ejemplo: 040530-10

Nº	Referencia	Modelo	Ø	H	a	b	Peso gr
1	040588	R160	160	44	-	-	485
2	040590	R140	140	43	-	-	367
3	040592	R120	120	42	-	-	288
4	040594	R100	100	24	-	-	163
5	040596	R80	80	21	-	-	101
6	040598	R60	60	15	-	-	59
7	040600	170	-	10	170	170	512
8	040602	R5	66	33	-	-	227
9	040604	C90	-	20	68	70	191
10	040606	C45	-	8	42	40	39
11	040608	C56	-	9	55	56	64
12	040610	C85	-	9	70	69	122

(L) 255 x (W) 130 x (H) 85 mm | 1,35 kg

Crisoles y porta crisoles



Accesorios



Mesa giratoria (para soldar)



Hornos de precalentamiento

HP25 Ref. 080142

HP50 Ref. 080144

HP100 Ref. 080148



Familia de hornos de precalentamiento de muy elevado rendimiento formada por tres modelos diferentes con capacidades de 2,5, 5 y 10 litros de capacidad de mufla. Fabricados en acero inoxidable, material que soporta los extraordinarios requerimientos térmicos a los que se ven sometidos este tipo de aparatos.

La gran calidad de la mufla permite una duración excepcional, incluso trabajando de continuo a temperaturas cercanas a los 1100°C. El control electrónico admite la programación de ciclos constituidos por múltiples parámetros, pudiéndose definir rampas y mesetas con temperaturas, tiempos de mantenimiento, calentamiento en un tiempo determinado o en grados por minuto. Se pueden memorizar hasta 20 programas diferentes. El horno se suministra con una bandeja cerámica.



Hornos de precalentamiento Vulcano

HP25 Ref. 080133

HP50 Ref. 080135

HP100 Ref. 080139



La familia de hornos Vulcano se ha desarrollado como una alternativa económica a los hornos estándar de MESTRA. La única diferencia entre un horno Vulcano y su equivalente de la gama estándar está en el control electrónico, manteniéndose el resto de los componentes y funciones. Su pantalla LCD proporciona toda la información necesaria para la programación y el seguimiento del trabajo. Las prestaciones y características de Vulcano se ajustan perfectamente a las necesidades y expectativas de la mayoría de los usuarios a un precio muy atractivo. La línea Vulcano está disponible para todos los tamaños de hornos MESTRA.

Modelo	HP25	HP50	HP100
Alto	465 mm	500 mm	525 mm
Ancho	335 mm	375 mm	440 mm
Fondo	340 mm	405 mm	490 mm
Peso	30 kg	40 kg	57 kg
Alimentación	230 V	230 V	230 V
Potencia	1500 W	2000 W	3000 W
Temp. máxima	1100°C	1100°C	1100°C
Nº cilindros de 80 Ø mm	2-3	4-6	8-12

(L) 700 x (W) 540 x (H) 730 mm | 51 kg | 49 kg | 67kg



Capacidad en litros: 2.7 - 4.8 - 10.6
Tubo salida: Ø 38 mm

Medidas de las muflas:



Bandeja interna del horno:

HP 25	HP 50	HP 100
145 x 145	160 x 195	212 x 270

Horno de precalentamiento directo 50-D

Ref. 080130



Perfecto para los trabajos que no requieran un ciclo de programación clásico por rampas y mesetas. Basta con indicar la temperatura de consigna, y el horno iniciará el calentamiento de manera directa hasta la temperatura final. Al alcanzarla, se mantiene durante el tiempo programado. Su control digital asegura la precisión en temperaturas y previene de los efectos de la inercia térmica.

Dispone de conexión para un catalizador externo, de manera que funcione desde el inicio del ciclo hasta la temperatura de desconexión que programe el usuario.

Capacidad de mufla: 4.8 litros (de 4 a 6 cilindros de Ø 80).

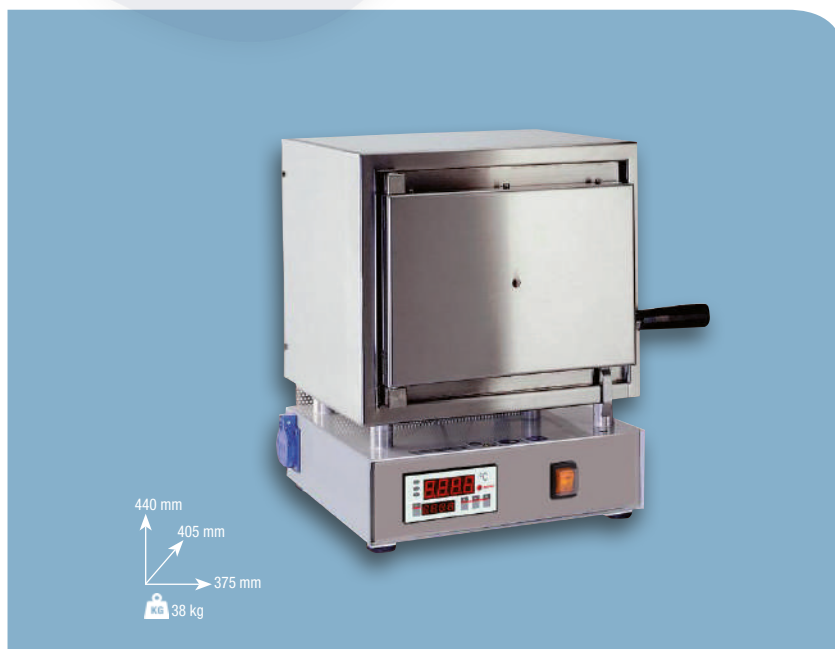
Medidas de las muflas



Capacidad: 4.8 l
Tubo salida: Ø 38 mm

Potencia Horno	2000 W
Temp. máx.	1100°C

(L) 700 x (W) 540 x (H) 730 mm | 42 kg



Desencerador de cilindros

Ref. 080068

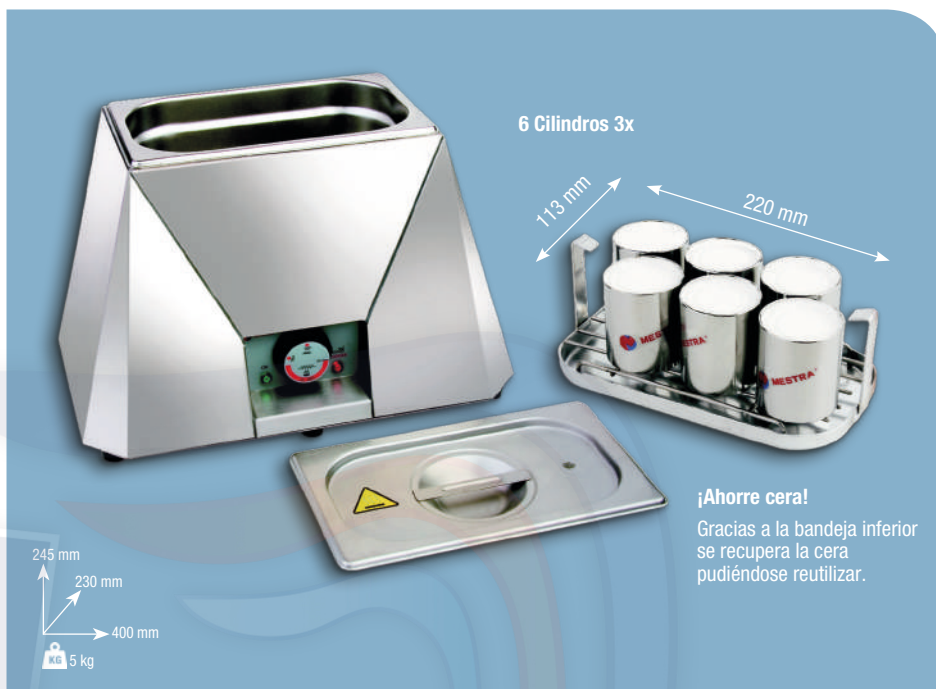
Inox

Práctico aparato diseñado para eliminar la cera de los cilindros antes de introducirlos en el horno de precalentamiento. Mediante este sencillo y rápido procedimiento se evitan el humo y los malos olores producidos al arder la cera en el interior del horno. Su manejo es sencillo: basta con llenar la cuba de agua hasta la bandeja y situar los cilindros en su interior.

Una potente resistencia calentará el agua en pocos minutos hasta que la cera se derrita por acción del vapor. Mediante un termostato es posible regular adecuadamente la temperatura de funcionamiento. Además de este uso, la máquina puede emplearse para otras aplicaciones en las que se requiera una cuba con agua caliente a cierta temperatura, como por ejemplo la termo-polimerización de pequeños elementos. La máquina se encuentra construida íntegramente en acero inoxidable, material noble de rápida limpieza y excelente resistencia a la corrosión. Se incluye una cesta para los cilindros y una tapa en acero inoxidable.

Tensión	230 V, 50/60 Hz
Potencia	750 W

(L) 520 x (W) 300 x (H) 360 mm | 6 kg



Extractor de humos (para hornos)

Ref. 080125

Inox

Este dispositivo consigue un barrido suave y continuo de los gases de combustión generados en la mufla. Totalmente fabricado en acero inoxidable.

Si se conecta al horno MESTRA HP25, 50 y 100, se obtiene un funcionamiento del extractor con desconexión programada entre 75 °C y 850 °C.

Dimensiones	350 x 120 x 155 mm
Peso	3 kg
Ø tubo	38.5 mm

(L) 430 x (W) 270 x (H) 270 mm | 5 kg



Catalizador de humos (para hornos)

Ref. 080124

Inox

Sencillo dispositivo que se acopla a la salida de humos de cualquier horno de precalentamiento para eliminar los gases y productos quemados que se generan en el horno como consecuencia de la combustión de las ceras y otros materiales.

Alto	380 mm	Potencia	600 W
Ancho	185 mm	Ø tubo	38.5 mm
Peso	5.3 kg	Fusible	4 A

(L) 520 x (W) 300 x (H) 360 mm | 6 kg



Cilindros y conos (para colados)

Inox

3X 6X 9X 1X

Ref. 040130 Ref. 040134 Ref. 040135 Ref. 040136

Ref. 040131 Ref. 040132 Ref. 040133

CILINDROS

Ref. 040110 Ø 30 x 60 mm 1X	Ref. 040114 Ø 70 x 60 mm
Ref. 040111 Ø 40 x 60 mm	Ref. 040115 Ø 80 x 60 mm 9X
Ref. 040112 Ø 50 x 60 mm 3X	Ref. 040116 Ø 30 x 45 mm
Ref. 040113 Ø 60 x 60 mm 6X	Ref. 040117 Ø 40 x 45 mm

Cilindros y conos (para colados)

Inox

1X 3X 6X 9X

Ref. 040126

CILINDROS

Ref. 040118 Ø 27 x 55 mm (1X)	Ref. 040122 (1X)
Ref. 040119 Ø 45 x 55 mm (3X)	Ref. 040123 (3X)
Ref. 040120 Ø 62 x 55 mm (6X)	Ref. 040124 (6X)
Ref. 040121 Ø 77 x 55 mm (9X)	Ref. 040125 (9X)

CONOS

Cilindros de plástico (para colados)

Ref. 040150 Ref. 040155 Ref. 040160

Ref. 040170 Ref. 040180 Ref. 040190

Ref. 040195 Ref. 040200 Ref. 040205

Conos de polietileno

Conos de polietileno inyectado para la técnica de duplicado en la prótesis removible de cromo cobalto. Calcinación sin residuos.

6 mm 24 mm 30 mm 60 mm 6 mm

Ref. 040208 Conos - 100 uds.

Ref. 040207 Conos con tubo a.inox. - 10 uds.

Cilindros para colados

(fabricados en silicona)

Ref. 040164 Ref. 040168

Ref. 040163 Ref. 040167

Ref. 040162

Cilindros de silicona (ovales)

Ref. 040165

Ref. 040166

Adaptador

(de cilindro oval para centrífuga)

Ref. 040169 juego 2 unidades

Grande Pequeño

Bandejas para hornos

Ref. 050527 Ref. 050513 Ref. 050529-S

Ref. 050529 Ref. 050528

Ref. 050527	Carbono	Ø 67 x 12 mm 45 x 45 mm	0,063 kg
Ref. 050529	Pines cónicos	Ø 67 x 10 mm	0,043 kg
Ref. 050528	Pines redondos	Ø 67 x 12 mm	0,046 kg
Ref. 050513	Rosa	59 x 17 x 6 mm	0,039 kg
Ref. 050529-S	Pines surtidos	Ø 68 x 10 mm	0,060 kg

Set de bandejas (portacerámicas)

Ref. 050530

(L) 154 x (W) 102 x (H) 34 mm | 0,181 kg

Pedal martillo neumático

Ref. 050552

122 mm 200 mm 107 mm 76 mm

Manorregulador

Ref. 050551

Martillo neumático

Ref. 050550

Herramienta indispensable para un cómodo y rápido vaciado de modelos. Con regulación del caudal de aire; forma ergonómica; construido con materiales exentos de corrosión; y pequeñas dimensiones. En el diseño se ha cuidado también reducir al máximo la intensidad de las vibraciones parásitas y el nivel sonoro.

Se incluyen tres cincenos de diferentes tamaños y formas. Como accesorio se encuentra disponible un KIT formado por un engrasador y un manorregulador con filtro; y un pedal de accionamiento. El tubo de conexión a la red de aire es de 6 mm.

77 mm 11 mm 10 mm 8 mm 140 mm 50 mm