



Pulidores para cerámica
Polidores para cerâmica



Sistema de pulido en dos etapas, pulidores para óxido de circonio, con granos de diamante incrustados
Sistema em 2 fases de circonio com grãos de diamante 530-532



Pulidor para ZrO2 presinterizado
Polidor para ZrO2 pré-sinterizado 533



Sistema de pulido en tres etapas, con granos de diamante incrustados
Sistema em 3 fases, com grãos de diamante 533-536

Pulidores para metal
Polidores para metais



Sistema de pulido en 2 etapas para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos
Sistema de pulido em 2 fases, para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso 537-538



Prepulido de metales no preciosos
Pré-polimento metais não preciosos 539



Sistema de 2 etapas
Sistema em 2 fases 540-541

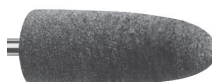


Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 fases 542



Pulidor de alto brillo para metales no preciosos
Polidor alto brilho de metais não preciosos 542

Pulidores para acrílicos
Polidores para acrílico



Sistema de 3 etapas
Sistema em 3 fases 543-544

Pulidores universales azul/blanco
Polidores universais azul/branco



para metal
para metal 545



para metales preciosos, acrílico y cerámica
para metais preciosos, acrílico e cerâmica 546

Cepillos
Escovas



Cerdas naturales
Cerdas naturais 547-548



Mopa de material de fibras
Mopa fibras 549



Alambre de acero
Arame de aço 549



Cepillo de silicona-carburo
Escova silicone-carboneto 550



Pulidor de fieltro
Polidor de feltro 550



Mopa abrasiva
Mopa abrasiva 551

Mandriles
Mandris



Mandriles para discos
Mandril para disco 552-553



Mandriles fuselados
Spindle-shaped mandrel 553



Mandril para pulidores oclusales
Mandril para polidores oclusais 553

Pasta de pulido de diamante
Pasta de polimento de diamant



552



<i>Polidores</i>		<i>Pulidores</i>
<i>Cerâmica</i>	530 - 536	Cerámica
<i>Metais</i>	537 - 542	Metales
<i>Acrílicos</i>	543 - 544	Acrílicos
<i>Polidores universais</i>	545 - 546	Pulidores universales
<i>Escovas/Pasta/Mandris</i>	547 - 553	Cepillos/Pasta/Mandriles

94011 C
94011 F



		1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	260	260
L	mm	2,0	2,0
Pieza de mano · Peça de mão			
	94011C.104. ...	260	-
	94011F.104. ...	-	260

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
 Polidores para óxido de zircônio com grão de diamante incrustado
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

94012 C
94012 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5
Pieza de mano · Peça de mão			
	94012C.104. ...	110	-
	94012F.104. ...	-	110

⊙_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
 Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
 Polidores para óxido de zircônio com grão de diamante incrustado
 Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



94013 C
94013 F



		5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	170	170
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



94013C.104. ...

170

-

94013F.104. ...

-

170

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para óxido de circonio con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidores para óxido de zircônio com grão de diamante incrustado
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

531

94018 C
94018 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055
L	mm	17,5	17,5

Pieza de mano · Peça de mão



94018C.104. ...

055

-

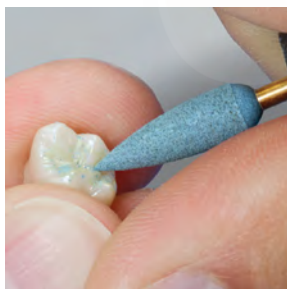
94018F.104. ...

-

055

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas de alto rendimiento (p. ej. ZrO₂) con granos de diamante incrustados
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo
Polidor para óxido de zircônio, com grãos de diamante incrustados
Para o pre-polimento e polimento de alto brilho





532

94027 C 94027 F



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

sin montar · sem montar

94027C.900. ...

030

-

94027F.900. ...

-

030

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm

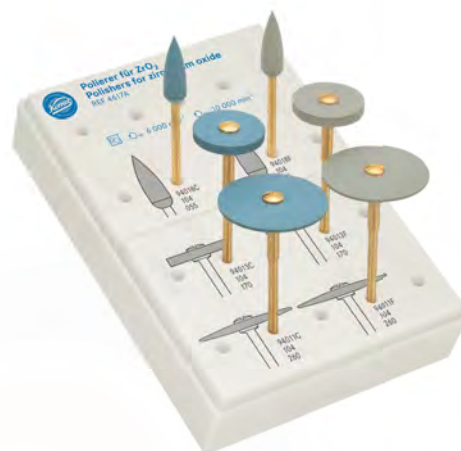
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas de alto rendimiento (p. ej. ZrO₂) con granos de diamante incrustados

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidor para cerâmicas de alto rendimento (p. ex. ZrO₂) com grãos de diamante incrustados

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



4617 A.104



Set para el retoque y pulido de cerámicas integrales (p. ej. ZrO₂)

Set para retocar e polir cerâmicas integrais (p. ex. ZrO₂)



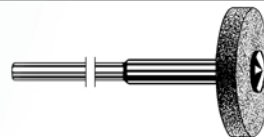
94018C.104.055 1



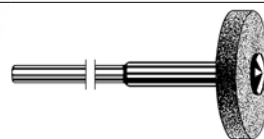
94018F.104.055 1



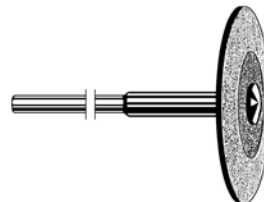
94013C.104.170 1



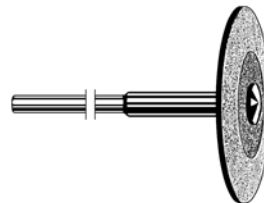
94013F.104.170 1



94011C.104.260 1



94011F.104.260 1





9706



		5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	19,5

Pieza de mano · Peça de mão



9706.104. ...

070

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

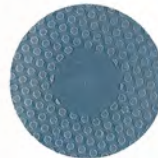
○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para ZrO₂ presinterizado

Polidor para ZrO₂ pré-sinterizado

533

9694
9697
9698
9699



		5	5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180	180	180	180
L	mm	0,2	0,2	0,2	0,2

sin montar · sem montar

9694.900. ...	180	-	-	-
9697.900. ...	-	180	-	-
9698.900. ...	-	-	180	-
9699.900. ...	-	-	-	180

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores para cerâmica com grãos de diamante

Para acabamento, polimento fino e alto brilho



310



6

Pieza de mano · Peça de mão



330 104 608000 ...

310.104. ...

○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable

Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável

94001 C
94001 M
94001 F



10

10

10

Tamaño · Tamanho

Ø 1/10 mm

055

055

055

L

mm

16,5

16,5

16,5

Pieza de mano · Peça de mão



94001C.104. ...

055

-

-

94001M.104. ...

-

055

-

94001F.104. ...

-

-

055

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores para cerâmica com grãos de diamante incrustado

Para acabamento, polimento fino e alto brilho

94003 SC
94003 C
94003 M
94003 F



1

1

1

1

Tamaño · Tamanho

Ø 1/10 mm

260

260

260

260

L

mm

2,0

2,0

2,0

2,0

Pieza de mano · Peça de mão



94003SC.104. ...

260

-

-

-

94003C.104. ...

-

260

-

-

94003M.104. ...

-

-

260

-

94003F.104. ...

-

-

-

260

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores para cerâmica com grãos de diamante

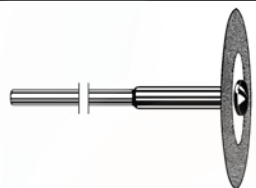
Para acabamento, polimento fino e alto brilho



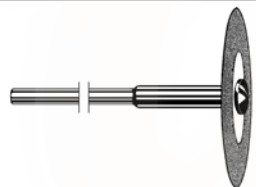
4326 A.104



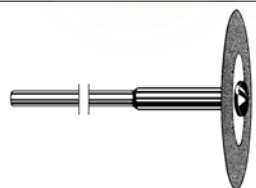
Set para el pulido de cerámicas
Set para o polimento de cerâmicas



94003C.104.260 1



94003M.104.260 1



94003F.104.260 1

94000 C 94000 M 94000 F



535



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Pieza de mano · Peça de mão



94000C.104. ...

030

-

-

94000M.104. ...

-

030

-

94000F.104. ...

-

-

030

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante
incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores de cerâmica com grãos de diamante
incrustados

Para acabamento, polimento fino e alto brilho



9545 C
9545 M
9545 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110	110	110
L	mm	2,0	2,0	2,0

Pieza de mano · Peça de mão



9545C.104. ...	110	-	-
9545M.104. ...	-	110	-
9545F.104. ...	-	-	110

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

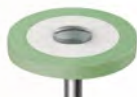
Pulidores para cerámicas con granos de diamante incrustados

Para terminación, pulido fino y alto brillo

Polidores para cerâmica com grãos de diamante incrustados

Para acabamento, polimento fino e elevado brilho

94002 SC
94002 C
94002 M
94002 F



		10	10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	170	170	170	170
L	mm	2,5	2,5	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



94002SC.104. ...	170	-	-	-
94002C.104. ...	-	170	-	-
94002M.104. ...	-	-	170	-
94002F.104. ...	-	-	-	170

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

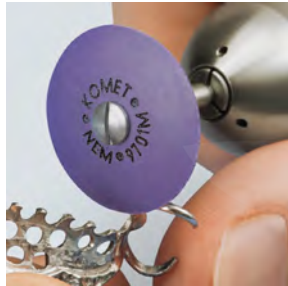
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Pulido de alto brillo

Polidores para cerâmica com grão de diamante incrustado

Polido de alto brilho



9701 M 9701 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	4,0	4,0

sin montar · sem montar

9701M.900. ...

220

-

9701F.900. ...

-

220

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

537

9702 M 9702 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

sin montar · sem montar

9702M.900. ...

060

-

9702F.900. ...

-

060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho



9703 M 9703 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,0	3,0

sin montar · sem montar

9703M.900. ...

220

-

9703F.900. ...

-

220

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas y aleaciones sin metales preciosos

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidores para ligas não preciosas e ligas sem metal precioso

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

9704 M 9704 F



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	11,0	11,0

sin montar · sem montar

9704M.900. ...

030

-

9704F.900. ...

-

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

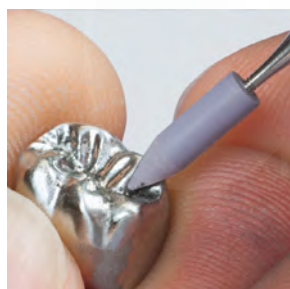
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para aleaciones no preciosas

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Polidor para ligas de metais não preciosas

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho





9550



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

618 900 372534 ...

9550.900. ...

220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Polidores para o pre-polimento para metal (não nobre) e modelos fundidos

539

9551



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	21,0

sin montar · sem montar

618 900 114534 ...

9551.900. ...

070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Polidores para o pre-polimento para metal (não nobre) e modelos fundidos

9552



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	250
L	mm	1,0

sin montar · sem montar

618 900 371534 ...

9552.900. ...

250

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Polidor para o pre-polimento para metal (não nobre) e modelos fundidos

9646

9634



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	030
L	mm	20,0	22,0

658 000 114535 ...

9646.000. ...

020

-

618 000 114534 ...

9634.000. ...

-

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

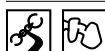
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

Polidor para o pre-polimento para metal (não nobre) e modelos fundidos



9610
9620



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 292513 ...

9610.104. ...

045

-

658 104 292503 ...

9620.104. ...

-

045

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo, utilizar fuera de la boca

Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca

9611
9621



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 303513 ...

9611.104. ...

150

-

658 104 303503 ...

9621.104. ...

-

150

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo, utilizar fuera de la boca

Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca

9615
9625



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	22,0	22,0

sin montar · sem montar

658 900 114513 ...

9615.900. ...

060

-

658 900 114503 ...

9625.900. ...

-

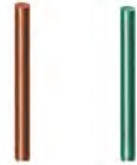
060

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metálicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos

9648
9649



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	020	020
L	mm	20,0	20,0

658 000 114513 ...

9648.000. ...

020

-

618 000 114503 ...

9649.000. ...

-

020

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metálicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos

541

9635
9636



		100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	22,0	22,0

658 000 114513 ...

9635.000. ...

030

-

658 000 114503 ...

9636.000. ...

-

030

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido fino y alto brillo de aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo
Para polimento fino (castanho) e alto brilho (verde) de ligas metálicas preciosas, não preciosas e modelos fundidos



9522 C
9522 M
9522 F



		100	100	100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	11,0	11,0	11,0

sin montar · sem montar

9522C.900. ...

030

-

-

9522M.900. ...

-

030

-

9522F.900. ...

-

-

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pre-pulido, pulido y alto brillo de aleaciones de metales

Set de introducción SD1873 con 10 uds. cada una de

9522C/M/F y 3 mandriles 329A

Pre polido, polido e alto brilho em ligas metálicas

Set de introdução SD1873 com 10 unidades cada uma de

9522C/M/F e 3 mandris 329A



9675



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

9675.900. ...

220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido de alto brillo de metales no preciosos y prótesis coladas sobre modelo

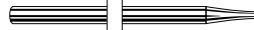
Polidores para alto brilho em metais não preciosos e modelos fundidos

9957 R



		1	1	1
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

Pieza de mano · Peça de mão



9957R.104. ...



▲ = 20000 min⁻¹/rpm
◆ = 30000 min⁻¹/rpm
◇ = 40000 min⁻¹/rpm
Soporte especial para capuchones abrasivos, para la abrasión de resinas acrílicas duras y blandas así como escayola
Suporte especial para capuchos abrasivos, desenhados para a abrasão de resinas acrílicas duras e moles, assim como gesso

543

9958 R



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070	100	130
L	mm	13,0	15,0	19,0

9958R.000. ...



▲ = 20000 min⁻¹/rpm
◆ = 30000 min⁻¹/rpm
◇ = 40000 min⁻¹/rpm
Para la abrasión de resinas acrílicas duras y blandas así como escayola
Para a abrasão de resinas acrílicas duras e moles, assim como gesso

9603

9641

9644



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Pieza de mano · Peça de mão



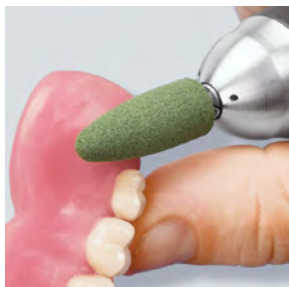
9603.104. ...

9641.104. ...

9644.104. ...



○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca
Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca



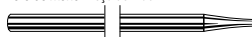


9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0

Pieza de mano · Peça de mão



9642C.104. ...	100	-	-
9642M.104. ...	-	100	-
9642F.104. ...	-	-	100

544

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca

9432
9424
9433



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano · Peça de mão



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

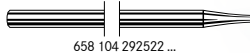
Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca

9584



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050
L	mm	16,0

Pieza de mano · Peça de mão



9584.104. ...

050

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal

Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas

9678



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

sin montar · sem montar

9678.900. ...

070

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal

Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas

9574



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	150
L	mm	2,0

sin montar · sem montar

658 900 303522 ...

9574.900. ...

150

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal

Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas

9575



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,5

sin montar · sem montar

658 900 303522 ...

9575.900. ...

220

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal

Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas

9572



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

658 900 372522 ...

9572.900. ...

220

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal

Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas

9661



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030
L	mm	22,0

658 000 114534 ...

9661.000. ...

030

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido de brillo mate de aleaciones de metal

Para polimento de brilho-mate de ligas metálicas

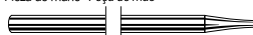


9557



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 243523 ...

9557.104. ...

060

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos

Para polimento universal de ligas de metais preciosos e veneers acrílicos



9558



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	120
L	mm	8,0

sin montar · sem montar

658 900 035523 ...

9558.900. ...

120

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos

Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9627



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	4,5

sin montar · sem montar

658 900 303523 ...

9627.900. ...

220

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos

Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9630



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070
L	mm	20,0

sin montar · sem montar

658 900 114523 ...

9630.900. ...

070

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos

Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9559



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	180
L	mm	3,5

sin montar · sem montar

658 900 304523 ...

9559.900. ...

180

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos

Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos



9554



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

658 900 304523 ...

9554.900. ...

220

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido universal de aleaciones de metales preciosos y veneers acrílicos

Para polimento de ligas metálicas e veneers acrílicos

9638



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	120	190	220

Pieza de mano · Peça de mão



9638.104. ...

○120

-

-

sin montar · sem montar

9638.900. ...

-

●190

●220

● = $\odot_{max}$ 10000 min⁻¹/rpm
 ○ = $\odot_{max}$ 15000 min⁻¹/rpm

Cepillos, cerdas naturales (blandos)

Para el pulido de alto brillo en metales preciosos y acrílicos usando pasta de pulir

Escovas de cerdas naturais

Para polimento de alto brilho em metais preciosos e acrílicos utilizando pasta de polimento

547

9449



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	190	220

sin montar · sem montar

9449.900. ...

190

220

$\odot_{max}$ 10000 min⁻¹/rpm

Cepillos redondos, cerdas muy rígidas

Para la limpieza/pulido inicial de carillas acrílicas, metales preciosos y aleaciones de metales semi-preciosos usando pasta de pulir

Escovas redondas, cerdas muito rígidas

Para limpeza/pré-polimento de cerâmica dentária, metal precioso e liga metálica não preciosa



9451



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

9451.900. ...

220

⌚_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Cepillos redondos, cerdas muy rígidas

Para la limpieza/pulido inicial de carillas acrílicas, metales preciosos y aleaciones de metales semi-preciosos usando pasta de pulir

Escova dentada, cerdas muito rígidas

Para a limpeza/polimento inicial das facetas, metais preciosos e ligas metálicas não precioso usando pasta de polir

AR 9463



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	190

Pieza de mano · Peça de mão



AR9463.104. ...

190

⌚_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Cepillo redondo de crin (rígido)

Escova redonda de crina de cavalo, rígido



AR 9464



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	190

Pieza de mano · Peça de mão



AR9464.104. ...

190

⌚_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Cepillo redondo con cerdas naturales (medio)

Escova redonda com cerda natural





9485 C
9485 M
9485 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	250	250	250

Pieza de mano · Peça de mão



9485C.104. ...	250	-	-
9485M.104. ...	-	250	-
9485F.104. ...	-	-	250

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Mopa abrasiva

Surtido de prueba con 2 uds cada uno de 9485C/M/F: Sort031

Mopa abrasiva fibrosa

Sortido de prova com 2 unidades 9485C/M/F cada um: Sort031

new

9486



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	260

sin montar · sem montar

9486.900. ...	260
----------------------	-----

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Mopa abrasiva

Mopa abrasiva fibrosa

9637



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

9637.900. ...	220
----------------------	-----

⊙_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Alambre de acero

Para la limpieza/el pulido inicial de aleaciones de metal

Arame de aço para limpeza/polimento de ligas metálicas



9452 C
9452 M
9452 F



		5	5	5
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220	220

sin montar · sem montar

9452C.900. ...	220	-	-
9452M.900. ...	-	220	-
9452F.900. ...	-	-	220

○_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Cepillo redondo, Silicona-carburo

Para el pulido inicial en tres pasos de paladio y aleaciones de metales no preciosos, prótesis coladas sobre modelo y titanio

Sin pasta de pulir

Escova redonda, Silicone-Carboneto

para o polimento inicial em três passos de paládio, ligas de metais não

preciosos, modelos fundidos e titânio

Não utiliza pasta de polimento



9629



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	210
L	mm	3,0

sin montar · sem montar

010 900 372000 ...	
9629.900. ...	210

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

Pulidor de fieltro para pasta de pulir

Polidor de feltro para pasta de polir



9628



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

050 900 373000 ...

9628.900. ...

220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

Mopa de algodón, porta pasta de pulir

Mopa de algodão, para pasta de polir

551



9448



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220

sin montar · sem montar

9448.900. ...

220

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mopa de micro fibras para el pulido de alto brillo de metales preciosos y aleaciones de metal es no preciosos, modelos colados, titanio, acrílicos y cerámicas

A utilizar sin pasta a pulir

Micro fibras de algodão para o polimento de alto brilho de metais preciosos e ligas metálicas não preciosas, modelos fundidos, titânio, acrílicos e cerâmicas

Utilizar sem pasta de polimento



9300

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D3 (2-5 µm)
Pulido de alto brillo de cerámicas y aleaciones de metal
Pasta de polimento de diamante para o polimento das superfícies, 5 g, D3 (2-5 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas

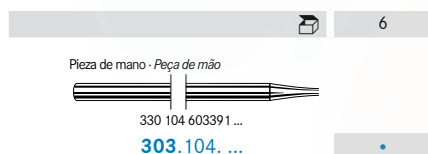


9301

Pasta de pulido de diamante para el pulido de superficies, 5 g, D7 (5-10 µm)
Pulido mate de cerámicas y aleaciones de metal
Pasta de polimento de diamante para o polimento das superfícies, 5 g, D7 (5-10 micra)
Polimento de alto brilho em cerâmicas e ligas metálicas

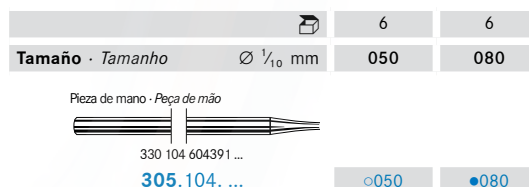
552

303



○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable
Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável

305



● = ○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
○ = ○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable
Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável



305 L

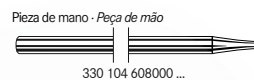


305L.104. ...

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril con torsión a la izquierda, acero inoxidable
 Mandril com torção à esquerda, aço inoxidável



310

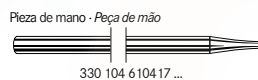
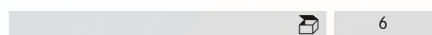


310.104. ...

○_{max} 30000 min⁻¹/rpm
 Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable
 Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável

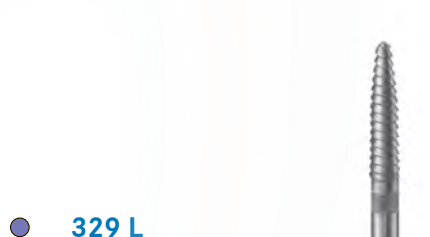


329

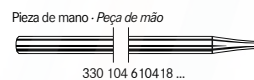
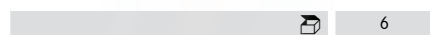


329.104. ...

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
 Mandril fuselado para pulidores, acero inoxidable
 Mandril com porca, aço inoxidável

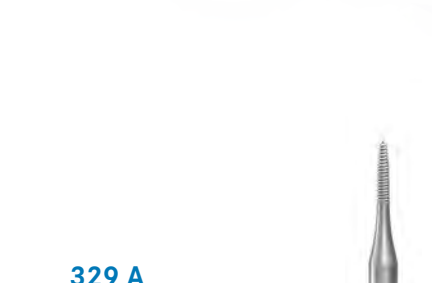


329 L



329L.104. ...

○_{max} 25000 min⁻¹/rpm
 Mandril con rosca a la izquierda, acero inoxidable
 Mandril com rosca de sujeição para esquerdistas, aço inoxidável



329 A



329A.104. ...

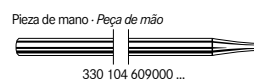
○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril para pulidores 9522 C/M/F, acero inoxidable
 Mandril para polidores 9522 C/M/F, aço inoxidável



326



Tamaño · Tamanho	6	6
Ø 1/10 mm	020	030



326.104. ...

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 Mandril para pulidores oclusales, 2 mm o 3 mm, acero inoxidable
 Mandril para polidores oclusais, 2 mm e 3 mm, aço inoxidável