



Polidores para composite
Polidores de compósito



Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 219-221



Sistema en 1 etapa
Sistema em 1 passo 222-223



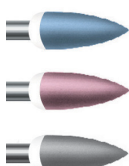
Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 223-226

Polidores para cerámicas de alto rendimiento
Polidores para cerâmica de elevado desempenho



Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 227-228

Polidores para cerámica
Polidores de cerâmica



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 229-232

Polidores para metal
Polidores para metal



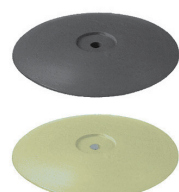
Sistema en 2 etapas
Sistema em 2 passos 233-235

Polidores para acrílicos
Polidores para acrílico



Sistema en 3 etapas
Sistema em 3 passos 236-237

Polidores para acrílicos provisionales
Polidores para acrílicos provisórios



Sistema en dos etapas
Sistema em 2 passos 237

Polidores universales
Polidores universais



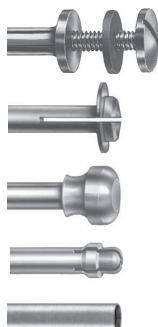
Sistema en 1 etapa
Sistema em 1 passo 238

Cepillos especiales
Escovas especiais



239

Mandriles
Mandriles



239-240

Mopa de algodón
Disco de algodão



240

Abrasivos Arkansas blancos
Abrasivos Arkansas



Redondo
Redondo 241



Cilindro
Cilindro 241



Puntiagudo
Pontiagudo 241



Cónico
Cónico 241



Llama
Chama 241



<i>Polidores</i>		<i>Pulidores</i>
<i>Compósito</i>	219 – 226	Composite
<i>Cerâmicas integral</i>	227 – 228	Cerâmica integral
<i>Cerâmica</i>	229 – 232	Cerâmica
<i>Metais</i>	233 – 235	De metal
<i>Acrílicos</i>	236 – 237	Acrílicos
<i>Polidores universais</i>	238	Pulidores universales
<i>Escovas/Mandris</i>	239 – 240	Cepillos/Mandriles
<i>Abrasivos Arkansas</i>	241	Abrasivos Arkansas blancos



Pulidores de diamante

Polidores de diamante

O símbolo de diamante ilustra que um polidor está intercalado com grão de diamante. Oferecemos diferentes linhas de polidores para diferentes materiais (compósito, cerâmicas) para obter um excelente resultado em cada material.

Estes polidores de elevada qualidade estão disponíveis em diversas formas e alguns em diferentes grãos. O tamanho do grão é indicado pela extensão: Coarse (áspero), Medium (médio), Fine (fino) e Ultra-fine (ultrafino).

Quando usar uma linha de polidores de múltiplos passos, é importante polir pela ordem correta: de áspero para fino. Para obter excelentes resultados, recomenda-se o polimento húmido.

El símbolo de diamante indica que el pulidor tiene granos de diamante incrustados. Ofrecemos una amplia gama de pulidores para materiales diferentes (composite, cerámica) para obtener un buen resultado en cualquier material.

Estos pulidores de alta calidad están disponibles en diferentes formas y, en algunos casos, también en diferentes granulometrías. El tamaño de grano se indica por la letra final de la referencia: **C** (coarse = grueso), **M** (medium = medio), **F** (fine = fino) y **UF** (ultra-fine = ultra fino). Al utilizar un sistema de pulido en varias etapas, es muy importante seguir la secuencia correcta: de grueso a fino. Para obtener un resultado perfecto, recomendamos efectuar el pulido con irrigación.



Pulido de composite en dos etapas

Polimento de compósito em duas etapas

Existem muitas de opções para realizar o polimento de compósitos, mas todos os utilizadores têm o mesmo objetivo: querem abrillantar a superfície em pouco tempo com polidores duradouros de alta qualidade.

O sistema de polimento em duas etapas compreende polidores com grânulos de diamante incrustados que se caracterizam por uma vida útil superior e uma excelente flexibilidade. Depois de recortar com os instrumentos para acabamento de carboneto de tungstênio (preferivelmente brocas para acabar tipo "Q"), os polidores de amarelo-claro servem para conseguir um brilho intenso. Se o acabamento se faz simplesmente com um instrumento diamantado com anel vermelho, a superfície ainda será muito rugosa, por isso devem-se efetuar as duas etapas de polimento. A etapa inicial de polimento realiza-se com os polidores cor-de-rosa claro. Durante a segunda etapa consegue-se um brilho perfeito com os polidores amarelo-claro. Estes polidores distinguem-se por uma liga especial com grânulos de diamante finos, combinados com "uma vida útil superior."

Vantagens à simples vista:

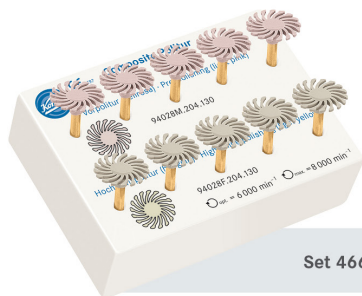
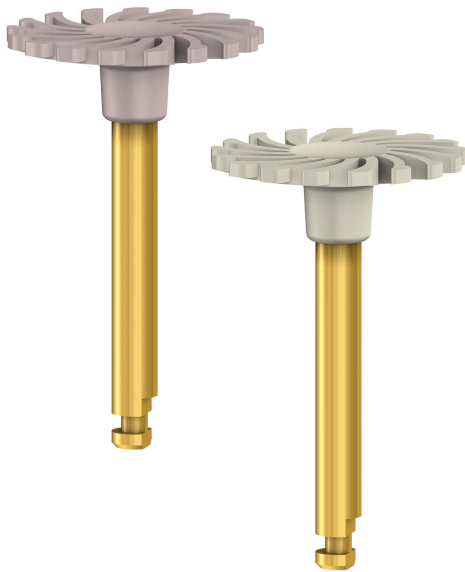
- Brilho intenso com aspeto natural em apenas duas etapas
- Vida útil superior, económico
- Haste dourada e uma gama de cores diferentes para facilitar a identificação
- Estas rodas de polimento, especialmente finas e flexíveis, alcançam otimamente todas as superfícies.

Existe una multitud de opciones para realizar el pulido de composites, pero todos los usuarios tienen el mismo objetivo: quieren abrillantar la superficie en poco tiempo con pulidores duraderos de alta calidad.

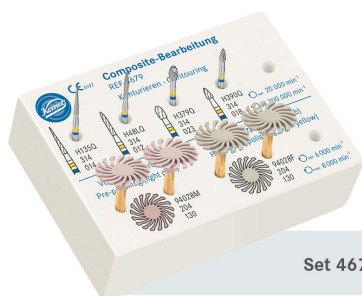
El sistema de pulido en dos etapas comprende pulidores con granos de diamante incrustados que se caracterizan por una vida útil superior y una excelente flexibilidad. Tras haber efectuado el recorte con los instrumentos para acabar de carburo de tungsteno (preferiblemente fresas para acabar tipo "Q"), los pulidores de color amarillo claro sirven para obtener un brillo intenso. Si el acabado se efectúa meramente con un instrumento diamantado con anillo rojo, la superficie aún será muy rugosa, por lo que deberán efectuarse las dos etapas de pulido. La etapa inicial de pulido se realiza con los pulidores de color rosa claro. Durante la segunda etapa se obtiene un brillo perfecto con los pulidores de color amarillo claro. Estos pulidores se distinguen por una ligazón especial con granos de diamante finos, combinados con una vida útil superior.

Ventajas de un vistazo:

- Brillo intenso con aspecto natural en solo dos etapas
- Vida útil superior, económico
- Vástago dorado y una gama de colores diferentes para facilitar la identificación
- Estas ruedas de pulido, especialmente finas y flexibles, alcanzan óptimamente todas las superficies.



Set 4669



Set 4679



Pulidores | Composite Polidores | Compósito

new

94028 M
94028 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	130	130

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94028M.204. ...	130	-
94028F.204. ...	-	130

○_{max} 8000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para alto brillo

Pre-pulido y pulido de alto brillo
Utilizar sobre superficies húmedas

Recomendamos el juego 4669

Polidor intercalado com grão de diamante incrustado para alto brilho

Para o pré-polimento e polimento de alto brilho

A utilizar em superfícies húmidas

Recomendamos o set 4669



new

4669.204

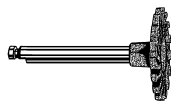


Rueda de pulido con granos de diamante incrustados, para trabajar sobre composite (dos pasos)

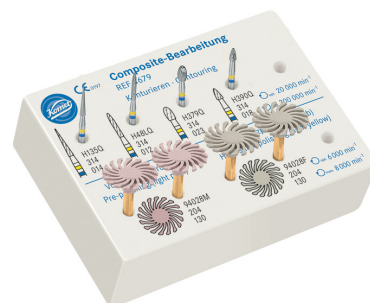
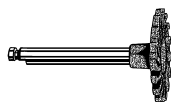
Roda de polimento com grânulos de diamante incrustados, para trabalhar sobre compósito (dois passos)



94028M.204.130	5
-----------------------	----------



94028F.204.130	5
-----------------------	----------



new

4679.000



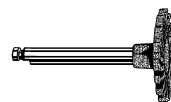
Kit para el recorte de composite

Kit para o recorte de compósito

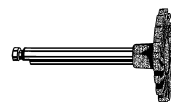


	H135Q.314.014	1	
	H48LQ.314.012	1	
	H379Q.314.023	1	
	H390Q.314.018	1	

94028M.204.130 **2**



94028F.204.130 **2**



94023 M
94023 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	8,5	8,5

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94023M.204. ...	030	-
94023F.204. ...	-	030

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados para el pulido en dos etapas

Pulido y pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4652

Polidor de compósito em duas etapas com grãos de diamante incrustados

Para o pré-polimento e polimento de alto brilho

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4652

94024 M
94024 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94024M.204. ...	050	-
94024F.204. ...	-	050

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante
incrustados para el pulido en dos etapas

Pulido y pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4652

Polidor de compósito em duas etapas com grãos de
diamante incrustados

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4652

94025 M
94025 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	070	070
L	mm	7,8	7,8

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94025M.204. ...	070	-
94025F.204. ...	-	070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante
incrustados para el pulido en dos etapas

Pulido y pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

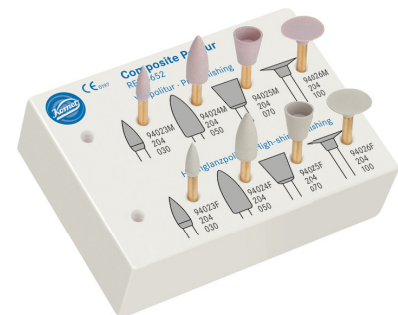
Recomendamos el juego 4652

Polidor de compósito em duas etapas com grãos de
diamante incrustados

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4652



94026 M
94026 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94026M.204. ...	100	-
94026F.204. ...	-	100

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante
incrustados para el pulido en dos etapas

Pulido y pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4652

Polidor de compósito em duas etapas com grãos de
diamante incrustados

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4652

4652.204



Pulidores para composite con partículas de diamante integradas (en dos
etapas)

Polidores para compósito com partículas de diamante integradas (em duas
etapas)

94023M.204.030	1	
94023F.204.030	1	
94024M.204.050	1	
94024F.204.050	1	
94025M.204.070	1	
94025F.204.070	1	
94026M.204.100	1	
94026F.204.100	1	



Pulidores para composite en una sola etapa

Pulidores de compósito de um passo

Os polidores intercalados com grãos de diamante definiram o padrão para o polimento de elevada qualidade de compósitos e materiais cerâmicos. Existe no mercado uma vasta gama de sistemas de polimento de múltiplos passos, mas muitos utilizadores não executam todos os passos para poupar tempo. Estes polidores amarelos, que se forem usados após um passo de acabamento, obtêm uma superfície brilhante com apenas um passo de polimento.

Juntamente com os nossos retocadores Q de grande sucesso, os novos polidores formam uma equipa imbatível!

Vantagens:

- material muito flexível graças a uma união especial de silicone
- material resistente à temperatura (adequado ao tratamento em autoclave)
- a codificação colorida (anel branco para ultrafino) associada às codificações coloridas do grão de diamante garantem um fácil manuseamento

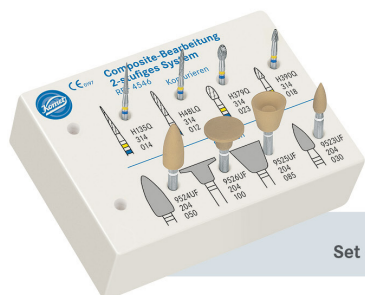
Los pulidores con granos de diamante incrustados son el instrumento estándar para pulidos de alta calidad en materiales como cerámica y composite. En el mercado, la oferta de sistemas de pulido en varias etapas es muy amplia. A pesar de la existencia de tan amplio espectro, muchos dentistas prescinden de algunas de las etapas recomendadas para ahorrar tiempo. Una vez efectuada la terminación con un instrumento fino de carburo de tungsteno, ¡Ud. logrará un brillo perfecto con nuestros nuevos pulidores amarillos!

Nuestros exitosos instrumentos para acabar «Q» y los nuevos pulidores ¡son el equipo imbatible!

Ventajas:

- muy flexibles – gracias a una ligazón especial de silicona
- utilización de materiales resistentes a altas temperaturas (apropiados para autoclave)
- codificación de color (anillo blanco = ultra fino) adaptada a la granulometría de los diamantes que evita confusiones

222



Set 4546

9523 UF



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9523UF.204. ...

030

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados

Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4546

Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados

Usar em combinação com os instrumentos de acabamento «Q»

Usar com refrigeração

9524 UF



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9524UF.204. ...

050

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados

Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4546

Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados

Usar em combinação com os instrumentos de acabamento «Q»

Usar com refrigeração



○ 9525 UF



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○ 9525UF.204. ...	085
-------------------	-----

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados

Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4546

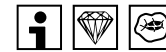
Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados

Usar em combinação com os instrumentos de acabamento «Q»

Usar com refrigeração



○ 9526 UF



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



○ 9526UF.204. ...	100
-------------------	-----

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite en una sola etapa con granos de diamante incrustados

Usar en combinación con los instrumentos de acabado «Q»

Usar con spray refrigerante

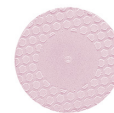
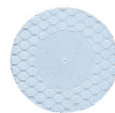
Recomendamos el juego 4546

Polidor de compósito numa única etapa com grãos de diamante incrustados

Usar em combinação com os instrumentos de acabamento «Q»

Usar com refrigeração

9687
9688
9689



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	140	140	140
L	mm	0,2	0,2	0,2

sin montar · sem montar

9687.900. ...	140	-	-
9688.900. ...	-	140	-
9689.900. ...	-	-	140

⌚_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados

Usar con spray refrigerante

Adecuado para el mandril pop-on 310.204

Polidor para compósito com grãos de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Apropriado para o mandril pop-on 310.204



9400
9401
9402



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG - Turbina (FG)



9400.314. ...	030	-	-
9401.314. ...	-	030	-
9402.314. ...	-	-	030

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9400.204. ...	030	-	-
9401.204. ...	-	030	-
9402.204. ...	-	-	030

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de composite con granos de diamante incrustados

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4312A

Polidor de compósito com grãos de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomendamos o conjunto 4312A

9436 C
9436 M
9436 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	045	045	045
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9436C.204. ...	045	-	-
9436M.204. ...	-	045	-
9436F.204. ...	-	-	045

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante incrustados

Usar con spray refrigerante

Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados

Usar com refrigeração

9403
9404
9405



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	8,0	8,0	8,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9403.204. ...	055	-	-
9404.204. ...	-	055	-
9405.204. ...	-	-	055

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante
 incrustados

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4312A

*Polidores de compósito com grãos de diamante
 incrustados*

Usar com refrigeração

Recomendamos o conjunto 4312A

9406
9407
9408



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9406.204. ...	100	-	-
9407.204. ...	-	100	-
9408.204. ...	-	-	100

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores de composite con granos de diamante incrustados

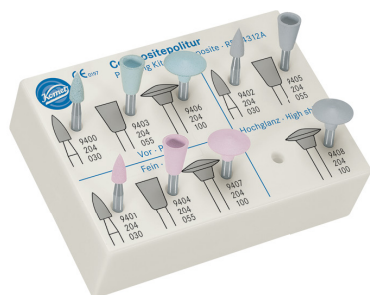
Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4312A

Polidores de compósito com grãos de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomendamos o conjunto 4312A



226

43 12 A.204



Pulidores para composite con granos de diamante incrustados
Polidores para compósito com grãos de diamante incrustados

9400.204.030	1	
9401.204.030	1	
9402.204.030	1	
9403.204.055	1	
9404.204.055	1	
9405.204.055	1	
9406.204.100	1	
9407.204.100	1	
9408.204.100	1	



Pulidores para cerámicas de alto rendimiento

Polidores para cerâmica de elevado desempenho

O novo sistema de polimento destina-se especialmente a cerâmica rígida de rendimento elevado. É possível obter um acabamento espelhado em apenas duas fases de polimento. Graças às suas cores definidas, o pré-polidor (azul) e o polidor de brilho elevado (cinzento) são fáceis de identificar. São ainda fornecidos com um veio dourado para os distinguir de outros polidores.

A Komet disponibiliza agora uma gama completa de instrumentos, fornecendo aos dentistas tudo de que necessitam para trabalhar em cerâmica de elevado rendimento: abrasivos ZR para correções e os novos polidores para um polimento rápido de todas as cerâmicas de elevado rendimento.

El nuevo sistema de pulido es idealmente apropiado para las cerámicas duras de alto rendimiento. Se puede obtener un brillo perfecto en tan sólo dos pasos de pulido. Gracias la codificación con colores preestablecidos, las gomas de prepulido (azules) y las de alto brillo (gris claro) son muy fáciles de identificar. También tienen vástago dorado para distinguirlos aún más de otros pulidores.

Komet ofrece ahora una gama de instrumentos completa que proporciona a los dentistas con todo lo necesario para trabajar en cerámicas de alto rendimiento: abrasivos ZR para correcciones y los nuevos pulidores para pulido rápido de todas las cerámicas de alto rendimiento.



94020 C 94020 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	040
L	mm	10,5	10,5

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94020C.204. ...	040	-
94020F.204. ...	-	040

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para restauraciones de cerámica integral

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4622

Polidores com grãos de diamante incrustados para as cerâmicas integrais

Para o polimento preliminar e o polimento de alto brilho

Usar spray refrigerante

Recomendamos o nosso conjunto de instrumentos 4622

94021 C 94021 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050	050
L	mm	12,0	12,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94021C.204. ...	050	-
94021F.204. ...	-	050

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para restauraciones de cerámica integral

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Recomendamos el juego 4622

Polidores com grãos de diamante incrustados para as cerâmicas integrais

Para o polimento preliminar e o polimento de alto brilho

Usar spray refrigerante

Recomendamos o nosso conjunto de instrumentos 4622



94022 C 94022 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	9,3	9,3

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94022C.204. ...	060	-
94022F.204. ...	-	060

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para restauraciones de cerámica integral

Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

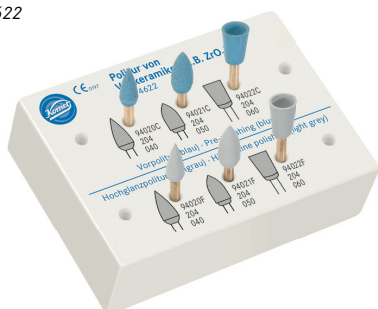
Recomendamos el juego 4622

Polidores com grãos de diamante incrustados para as cerâmicas integrais

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

Usar com refrigeração

Recomendamos o conjunto 4622



4622.204



Pulidores para cerâmicas integrais com grãos de diamante incrustados (p. ej. ZrO₂)

Polidores para cerâmicas de alto rendimento com grãos de diamante incrustados

94020C.204.040	1		
94020F.204.040	1		
94021C.204.050	1		
94021F.204.050	1		
94022C.204.060	1		
94022F.204.060	1		

94012 C 94012 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110	110
L	mm	2,5	2,5

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94012C.204. ...	110	-
94012F.204. ...	-	110

⊙_{max} 15000 min⁻¹/rpm
 ⊙_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores con granos de diamante incrustados para restauraciones de cerámica integral

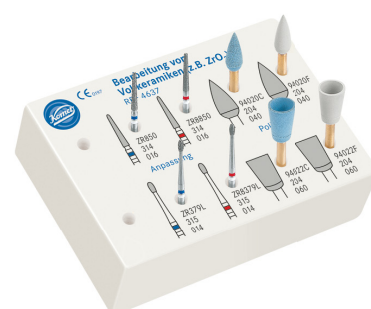
Para el pre-pulido y el pulido de alto brillo

Usar con spray refrigerante

Polidores com grãos de diamante incrustados para as cerâmicas integrais

Para o pre-polimento e polimento de alto brilho

Usar com refrigeração



4637.000

Set para el retoque y pulido de cerâmicas integrais (p. ej. ZrO₂)

Set para retocar e polir cerâmicas integrais (p. ex. ZrO₂)

	ZR379L.315.014	1	
	ZR8379L.315.014	1	
	ZR850.314.016	1	
	ZR8850.314.016	1	
	94020C.204.040	1	
	94020F.204.040	1	
	94022C.204.060	1	
	94022F.204.060	1	

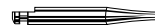


9545 F



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110
L	mm	2,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



9545F.204. ...

110

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de cerámica con incrustaciones de grano de diamante

Usar spray refrigerante

Polidores de cerâmica com grãos de diamante

Usar com refrigeração

229



94000 C 94000 M 94000 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94000C.204. ...

030

-

-

94000M.204. ...

-

030

-

94000F.204. ...

-

-

030

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

Usar spray refrigerante

Recomendamos el juego 4313B

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomenda conjunto 4313B



94010 C
94010 M
94010 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040	040	040
L	mm	7,0	7,0	7,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94010C.204. ...	040	-	-
94010M.204. ...	-	040	-
94010F.204. ...	-	-	040

230

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante
incrustados

Usar spray refrigerante

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

94006 C
94006 M
94006 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	050	050	050
L	mm	10,5	10,5	10,5

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



94006C.204. ...	050	-	-
94006M.204. ...	-	050	-
94006F.204. ...	-	-	050

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante
incrustados

Usar spray refrigerante

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

94004 C
94004 M
94004 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060	060
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



94004C.204. ...	060	-	-
94004M.204. ...	-	060	-
94004F.204. ...	-	-	060

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante
incrustados

Usar spray refrigerante

Recomendamos el juego 4313B

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

Recomendamos o set 4313B

94005 C
94005 M
94005 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100	100	100

Contra-ángulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



94005C.204. ...	100	-	-
94005M.204. ...	-	100	-
94005F.204. ...	-	-	100

⊙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados

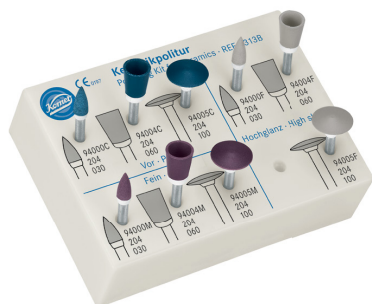
Usar spray refrigerante

Recomendamos el juego 4313B

Polidores de cerâmica com grão de diamante incrustados

Usar com refrigeração

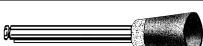
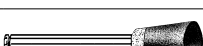
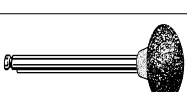
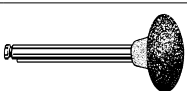
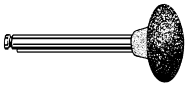
Recomendamos o conjunto 4313B



232 43 13 B.204



Pulidores para cerámica con granos de diamante incrustados
Polidores para cerâmica com grão de diamante incrustados

		
94000C.204.030	1	
94000M.204.030	1	
94000F.204.030	1	
94004C.204.060	1	
94004M.204.060	1	
94004F.204.060	1	
94005C.204.100	1	
94005M.204.100	1	
94005F.204.100	1	

9606
9616



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060	060
L	mm	9,0	9,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 030513 ...

9606.204. ...

060

-

658 204 030503 ...

9616.204. ...

-

060

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama,

aleaciones de metal precioso y no precioso

Usar con spray refrigerante

Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de

metal precioso e não precioso

Usar com refrigeração

9607
9617



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	090	090
L	mm	8,0	8,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 030513 ...

9607.204. ...

090

-

658 204 030503 ...

9617.204. ...

-

090

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama,

aleaciones de metal precioso y no precioso

Usar con spray refrigerante

Alta eficácia de polimento, para polir amálgama, ligas de

metal precioso e não precioso

Usar com refrigeração

233

9608
9618



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	030	030
L	mm	6,0	6,0

FG · Turbina (FG)



658 314 243513 ...

9608.314. ...

030

-

658 314 243503 ...

9618.314. ...

-

030

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 243513 ...

9608.204. ...

030

-

658 204 243503 ...

9618.204. ...

-

030

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de amalgama,

aleaciones de metal precioso y no precioso

Usar con spray refrigerante

Alta eficácia de polimento, para polir amálgama, ligas de

metal precioso e não precioso

Usar com refrigeração

9609
9619



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	10,0	10,0

Contra-ángulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 243513 ...

9609.204. ...

045

-

658 204 243503 ...

9619.204. ...

-

045

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para el pulido de

amalgama, aleaciones de metal precioso y no precioso

Usar con spray refrigerante

Alta eficácia de polimento para polir amálgama, ligas de

metal precioso e não precioso

Usar com refrigeração

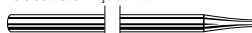


9610
9620



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	045	045
L	mm	16,0	16,0

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 292513 ...

9610.104. ...

045

-

658 104 292503 ...

9620.104. ...

-

045

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

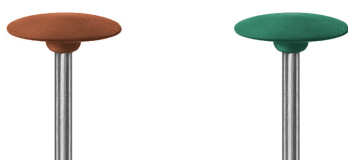
○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo, utilizar fuera de la boca

Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca

234

9611
9621



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 303513 ...

9611.104. ...

150

-

658 104 303503 ...

9621.104. ...

-

150

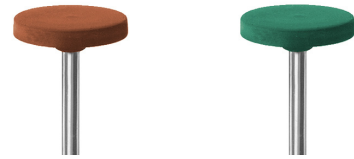
○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor de alta eficacia para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y prótesis coladas sobre modelo, utilizar fuera de la boca

Polidor de alta eficácia para ligas de metal precioso, não precioso e modelos colados, utilizar fora da boca

9612
9622



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	150	150
L	mm	2,5	2,5

Pieza de mano · Peça de mão



658 104 372513 ...

9612.104. ...

150

-

658 104 372503 ...

9622.104. ...

-

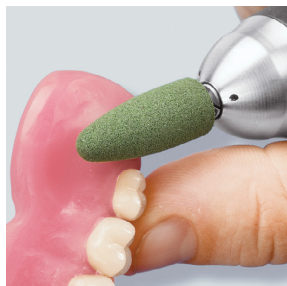
150

⌚_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⌚_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Alta eficacia de pulido para aleaciones de metales preciosos, no preciosos y modelos colados, utilizar fuera de la boca

Alta eficácia de polimento para metais precioso, não preciosos e falsos cotos



9603
9641
9644



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0
Pieza de mano · Peça de mão				
9603.104. ...		100	-	-
9641.104. ...		-	100	-
9644.104. ...		-	-	100

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca

9642 C
9642 M
9642 F



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	100	100	100
L	mm	19,0	19,0	19,0
Pieza de mano · Peça de mão				
9642C.104. ...		100	-	-
9642M.104. ...		-	100	-
9642F.104. ...		-	-	100

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca

9432
9424
9433



		10	10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pieza de mano · Peça de mão



9432.104. ...	055	-	-
9424.104. ...	-	055	-
9433.104. ...	-	-	055

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pulidor para el pulido inicial, pulido fino y alto brillo en dentaduras acrílicas, utilizar fuera de la boca

Polidor para o polimento inicial, polido fino e alto brilho em próteses acrílicas, utilizar fora da boca

237

9515 M
9515 F



		10	10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	3,5	3,5

sin montar · sem montar

9515M.900. ...	220	-
9515F.900. ...	-	220

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Para el pulido y pulido de alto brillo en dentaduras acrílicas y acrílicos temporales

Adecuado para el mandril 305.104.050, utilizar fuera de la boca

Para polimento inicial, polimento fino e alto brilho em peças acrílicas e provisórios

Apropriada para mandril 305.104.050, utilizar fora da boca



9555



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	100
L	mm	8,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 030523 ...

9555.204. ...

100

238

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Para esmalte
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante
Para esmalte
Não utilizar pasta de polimento
Usar com refrigeração

9557



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	15,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 243523 ...

9557.204. ...

060

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Para esmalte
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante
Para esmalte
Não utilizar pasta de polimento
Usar com refrigeração

9556



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	110

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 304523 ...

9556.204. ...

110

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Para esmalte
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante
Polidor universal
Não utilizar pasta de polimento
Usar com refrigeração

9553



		100
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060
L	mm	10,0

Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)



658 204 034523 ...

9553.204. ...

060

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm
○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm
Para esmalte
Utilizar sin pasta de pulido
Usar con spray refrigerante
Para esmalte
Não utilizar pasta de polimento
Usar com refrigeração

9684



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9684.204. ...

040

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silíce

Para el pulido oclusal de composite y cerámica

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício

Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica

Utilizar sem pasta de polimento

Usar com refrigeração



9685



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	060

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9685.204. ...

060

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silíce

Para el pulido oclusal de composite y cerámica

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício

Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica

Utilizar sem pasta de polimento

Usar com refrigeração

239

9686



		10
Tamaño · Tamanho	Ø 1/10 mm	040

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



9686.204. ...

040

○_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Fibras especiales con partículas pulidoras de carburo de silíce

Para el pulido oclusal de composite y cerámica

Utilizar sin pasta de pulido

Usar con spray refrigerante

Fibras especiais com partículas polidoras de carboneto de silício

Para o polimento oclusal de compósito e cerâmica

Sem pasta de polimento

Usar com refrigeração

303



		6
--	--	---

Contra-ângulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



330 204 603391 ...

303.204. ...

•

○_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril para discos, pulidores y cepillos, acero inoxidable

Mandril para discos, polidores e escovas, aço inoxidável



327



6

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



330 204 615421 ...

327.204. ...

•

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril especial, acero inoxidable

Mandril especial, aço inoxidável

309



6

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



330 204 607000 ...

309.204. ...

•

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril pop-on para pulidores con forma de taza y

cepillos de pulido, acero inoxidable

Mandril pop-on para pulidores con forma de taza e escova de polimento, aço inoxidável

240

new

309 A



6

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



309A.204. ...

•

○_{max} 15000 min⁻¹/rpm

Mandril pop-on para pulidores con forma de taza, acero inoxidable

Mandril pop-on para pulidores con forma de taza, aço inoxidável

310



6

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



330 204 608000 ...

310.204. ...

•

○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Mandril pop-on para discos de pulido/acabado, acero inoxidable

Mandril pop-on para discos de polimento/acabamento, aço inoxidável

312



6

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



312.204. ...

•

○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Mandril para enroscar pulidores en forma de taza y cepillos de pulido, acero inoxidable

Mandril para enroscar polidores em forma de taza e escovas de polir, aço inoxidável



9628



5

Tamaño · Tamanho

Ø 1/10 mm

220

Contra-angulo (CA) - Contra-ângulo (CA)



050 204 373000 ...

9628.204. ...

220

○_{max} 10000 min⁻¹/rpm

○_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Mopa de algodón, porta pasta de pulido

Disco de algodão para pasta de polimento

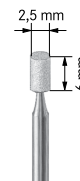
601



	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · Tipo de grão	extra fine
FG · Turbina (FG)	
601.314. ...	420
Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)	
601.204. ...	420

$\odot_{\max}$ 30000 min⁻¹/rpm
 $\odot_{\text{opt}}$ 20000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos

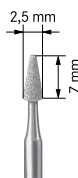
638



	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · Tipo de grão	extra fine
FG · Turbina (FG)	
638.314. ...	420
Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)	
638.204. ...	420

$\odot_{\max}$ 30000 min⁻¹/rpm
 $\odot_{\text{opt}}$ 20000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos

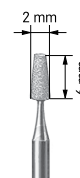
645



	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · Tipo de grão	extra fine
FG · Turbina (FG)	
645.314. ...	420
Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)	
645.204. ...	420

$\odot_{\max}$ 30000 min⁻¹/rpm
 $\odot_{\text{opt}}$ 20000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos

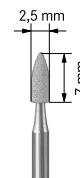
649



	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · Tipo de grão	extra fine
FG · Turbina (FG)	
649.314. ...	420
Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)	
649.204. ...	420

$\odot_{\max}$ 30000 min⁻¹/rpm
 $\odot_{\text{opt}}$ 20000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos

661



	10
Grano · Grão	420
Tipo de granulometría · Tipo de grão	extra fine
FG · Turbina (FG)	
661.314. ...	420
Contra-ângulo (CA) · Contra-ângulo (CA)	
661.204. ...	420

$\odot_{\max}$ 30000 min⁻¹/rpm
 $\odot_{\text{opt}}$ 20000 min⁻¹/rpm
 Para el pulido de composites
 Para polimento de compósitos