1 Uso previsto

Uso previsto
Recubrimiento de estructuras metálicas y a base de óxido de circonio en la fabricación de restauraciones indirectas anteriores y posteriores. Inlays, onlays, carillas y coronas anteriores. Modificación/caracterización de dientes de resina y materiales de base para prótesis.

Grupo objetivo de pacientes
Pacientes con dientes permanentes
- Pacientes adultos con implantes dentales
- Pacientes adultos edéntulos

Usuarios previstos/Formación especial
- Técnicos de laboratorio dental (fabricación de restauraciones en el laboratorio dental)
- Odontólogos (procedimiento clínico)
- No se requiere formación especial.

Uso
Solo para uso odontológico.

Descripción
SR Nexco® es un composite de laboratorio puramente fotopolimerizable con microrrellenos opalescentes para restauraciones dentales con y sin estructura.

Nombre del producto	Descripción del producto
SR Nexco Liner	Capa protectora entre la estructura dental residual y el material de restauración
SR Nexco Opaquer	Recubrimiento de marcos metálicos, marcos de óxido de circonio y establecimiento del color básico
SR Nexco Pontic Fill	Complementando las áreas cervicales de los pónticos
SR Nexco Paste Margin	Creación de márgenes de composite en marcos metálicos
SR Nexco Paste Dentin	Marcos metálicos de revestimiento y marcos de óxido de circonio; creación de inlays, onlays, carillas, coronas anteriores de un solo diente; modificando prótesis dentales
SR Nexco Paste Incisal	Recubrimiento de áreas oclusales e incisales en marcos metálicos y marcos de óxido de circonio; inlays, onlays, carillas, coronas anteriores de un solo diente; modificando prótesis dentales
SR Nexco Paste Effect SR Nexco Paste Effect Mamelon SR Nexco Paste Effect Transpa SR Nexco Paste Effect Opal	Caracterización de restauraciones revestidas sobre marcos metálicos y marcos de óxido de circonio; inlays, onlays, carillas, coronas anteriores de un solo diente; modificando prótesis dentales
SR Nexco Stains	Caracterización y restauraciones de manchas
SR Nexco Paste Gingiva	Recubrimiento de las áreas gingivales de marcos metálicas y marcos de óxido de circonio; personalización de prótesis completas y prótesis
SR Nexco Paste Intensive Gingiva SR Nexco Paste Basic Gingiva	Caracterización de áreas gingivales
SR Modelling Liquid	Humedecer los instrumentos del protésico dental durante el modelado y como ayuda para el modelado
SR Link	Agente adhesivo composite de metal/óxido de circonio que proporciona una unión covalente entre el marco de metal y óxido de circonio y SR Nexco Paste

Datos técnicos
SR Nexco es un material para coronas y revestimientos a base de polímeros de tipo 2, clase 2 (ISO10477:2020) con las siguientes propiedades técnicas:

Propiedades	Especificaciones			Valores de ejemplo [3]
	SR Nexco Paste	SR Nexco Opaquer	SR Nexco Liner, Stains	
Sensibilidad a luz ambiente [s]	≥65			SR Nexco Paste > 420 [4]
Resistencia a la flexión [MPa]	≥80	No procede		SR Nexco Paste 100 ± 6
Resistencia de adhesión al cizallamiento [MPa] [1]	≥5	≥5	No procede	SR Nexco Paste/ SR Nexco Opaquer 21,8 ± 2,6 [5]
Dureza [HV 0.2] [2]	≥18	No procede		–
Absorción de agua (7 días) [µg / mm³]	≤40	No procede		SR Nexco Paste 14,72 ± 0,5
Solubilidad (7 días) [µg / mm³]	≤7,5			SR Nexco Paste 0 ± 0,44

1) sobre marcos metálicos o marcos de óxido de circonio, con SR Link como agente adhesivo
2) de conformidad con JIS T 6517
3) del Informe de verificación, de conformidad con la ISO10477:2020
4) del Informe de desarrollo, medido a 8000 lux, de conformidad con la ISO10477: 2004
5) en Pisces Plus, con SR Link

Tabla de polimerización

Parámetros de polimerización SR Nexco

Método de polimerización	Material*	Programa PrograPrint Cure	Tiempo de polimerización	Longitud de onda de pico	Intensidad de la luz
Polimerización intermedia / polimerización previa (por capa)	Liner Dentin PonticFill Opaquer Effekt Margin Gingiva Stains	SR Nexco	40 s	405 nm / 460 nm	86 mW/cm² / 68 mW/cm²
Polimerización	Opaquer Gingiva Margin	SR Nexco	5 min.		
Polimerización final	Restauración final	SR Nexco	5 min.		

* (espesores de la capa, ver "Profundidades de polimerización", Capítulo 2)

El producto es puramente fotopolimerizable y puede fotopolimerizarse con unidades de polimerización disponibles en el mercado. Las unidades de polimerización deben tener al menos un espectro de luz con dos picos a 405 nm (86 mW/cm²) y a 460 nm (68 mW/cm²). A esta intensidad de la luz, se requiere un tiempo de polimerización de al menos 40 segundos para la polimerización previa y un tiempo de polimerización de 5 minutos para la polimerización y la polimerización final. Durante el proceso de polimerización, se deben evitar temperaturas superiores a 50 °C sobre el objeto.

Indicaciones
Ausencia de estructura dentaria en dientes anteriores y posteriores, edentulismo parcial en la región anterior y posterior, edentulismo completo

Áreas de aplicación:
Prótesis fijas
Con estructura
- Recubrimiento de restauraciones sobre soporte metálico
- Recubrimiento de restauraciones soportadas sobre óxido de circonio (ZrO_2)
- Recubrimiento de prótesis combinadas (por ejemplo, recubrimiento de coronas telescópicas)
- Recubrimiento de superestructuras implantosoportadas removibles o fijas
- Recubrimiento de porciones gingivales en superestructuras implantosoportadas removibles o fijas
- Recubrimiento de marcos metálicos elaborados con CAD/CAM
- Recubrimiento de marcos de óxido de circonio (ZrO_2) elaborados con CAD/CAM
- Enmascaramiento de estructuras coladas con SR Nexco Opaquer rosa

Sin estructura
- Inlays, onlays, carillas
- Coronas anteriores

Modificación/caracterización
- Caracterización de la superficie de los dientes de resina Ivoclar con SR Nexco Stains en combinación con un acondicionador fotopolimerizable a base de metil metacrilato (MMA) para unir materiales fotopolimerizables con polimetacrilato de metilo (PMMA) y posterior estratificación con materiales de estratificación SR Nexco Paste
- Modificaciones de forma y color de dientes de resina Ivoclar con materiales de estratificación SR Nexco Paste en combinación con un acondicionador fotopolimerizable a base de metil metacrilato (MMA) para unir materiales fotopolimerizables con polimetacrilato de metilo (PMMA)
- Modificación y caracterización de Telio® CAD con materiales SR Nexco Stains, Dentin, Incisal y Effect junto con un acondicionador fotopolimerizable a base de metil metacrilato (MMA) para unir materiales fotopolimerizables a polimetacrilato de metilo (PMMA)

Contraindicaciones
El uso del producto está contraindicado si se sabe que el paciente es alérgico a alguno de sus componentes.

Limitaciones de uso
- Coronas posteriores no soportadas sobre estructura
- Bruxismo no tratado (está indicada una férula después de la incorporación)
- Si no se puede aplicar la técnica descrita
- Cementación convencional de restauraciones fijas sin metal
- Elementos provisionales a largo plazo sin estructura usados durante más de 12 meses
- Pacientes con una higiene bucal deficiente e ingestión importante de medicamentos (como los que disminuyen la salivación)
- Reparación de dientes astillados de prótesis dentales
- La restauración final no debe reutilizarse.

Efectos secundarios
No se han observado efectos secundarios hasta la fecha.

Interacciones
No se conocen interacciones hasta la fecha.

Beneficio clínico
- Reconstrucción de la función masticatoria
- Restauraciones de la estética

Composición
SR Nexco Pasten (Margin, Dentin, Incisal, Gingiva, Intensive Gingiva, Effect)
Copolímero, dióxido de silicio altamente disperso, UDMA aromático-alifático, D3MA, DCP, UDMA
Contenido total de rellenos inorgánicos: 60–63 peso.%.
Tamaño de partícula de las cargas inorgánicas: entre 0,05 µm y 0,80 µm.

SR Nexco Opaquer
UDMA aromático-alifático, óxido de circonio, copolímero, D3MA, dióxido de silicio altamente disperso, UDMA, óxido de hierro
Contenido total de rellenos inorgánicos: 28–47 peso.%.
Tamaño de partícula de las cargas inorgánicas: entre 0,03 µm y 0,80 µm.

SR Nexco Liner
Vidrio de bario, UDMA aromático-alifático, D3MA, DCP, dióxido de silicio altamente disperso, UDMA, copolímero de hexanodiol-UDMA
Contenido total de rellenos inorgánicos: 56–58 peso.%.
Tamaño de partícula de las cargas inorgánicas: entre 0,03 µm y 0,80 µm.

SR Nexco Stains
UDMA aromático-alifático, dióxido de silicio altamente disperso, copolímero, D3MA, DCP, UDMA, copolímero de hexanodiol-UDMA, éster de colofonia, dióxido de titanio
Contenido total de rellenos inorgánicos: 39–44 peso.%.
Tamaño de partícula de las cargas inorgánicas: entre 0,05 µm y 0,80 µm.

SR Modelling Liquid
D3MA, EGDMA

SR Link
Alcohol butílico, cetona, UDMA, éster de ácido fosfórico de metacrilato

2 Aplicación

2.1 Tiempo de manipulación/profundidad de polimerización

Tiempo de manipulación
Los materiales SR Nexco son fotosensibles. El tiempo de manipulación depende del grosor de capa, del sombreado y de las condiciones de iluminación existentes. Las sombras claras reaccionan más rápido que las sombras oscuras. Los valores que se indican a continuación son valores medios con una intensidad de 3000 Lux, que es la normalmente existente en un lugar de trabajo con buena iluminación. Estos valores máximos deben ser tenidos en cuenta al extraer el material de recubrimiento de la jeringa.

SR Nexco		Tiempo
Viscosidad baja	**SR Nexco Liner** **SR Nexco Opaquer** **SR Nexco Stains**	2–25 min
Viscosidad alta	**SR Nexco Margin** **SR Nexco Dentin** **SR Nexco Incisal** **SR Nexco Effect** **SR Nexco Gingiva**	4–25 min

Profundidad de polimerización
Debido a su sensibilidad a la luz, la profundidad de polimerización de los materiales SR Nexco (polimerización previa con una lámpara de polimerización manual o en una unidad de polimerización) depende del color y, sobre todo, del grosor de la capa. Las sombras claras y translúcidas polimerizan más fácilmente porque la luz puede penetrar en ellas con mayor facilidad en comparación con las sombras oscuras y opacas. Estos valores deben tenerse en cuenta durante la estratificación de los diferentes materiales.

SR Nexco	Profundidad de polimerización*
SR Nexco Opaquer	0,05 mm
SR Nexco Stains	0,2–0,8 mm
SR Nexco Paste Incisal, Dentin, Effect	2,0 mm
SR Nexco Paste Margin, Gingiva, Intensive Gingiva	1,0 mm

*** Profundidad de polimerización**
Polimerización previa: 40 segundos en el PrograPrint Cure/Polimerización y polimerización final: 5 minutos en PrograPrint Cure

2.2 Restauraciones sin marco (inlays/onlays/coronas anteriores)

Separación de los muñones y partes adyacentes del modelo
Aplique SR Model Separator en dos capas. Aplicar la primera capa de forma ligeramente más generosa sobre el molde y dejar actuar durante 3 minutos. Aplique la segunda capa finamente y deje que el molde se seque durante 3 minutos, boca abajo. Aplicar también SR Model Separator en las superficies adyacentes del modelo, incluida la mordida opuesta, dejar actuar durante un breve espacio de tiempo y retirar el exceso con aire comprimido sin aceite.

SR Nexco Liner-Tabla de combinaciones

	BL		A					B				C				D		
Color de los dientes	BL3	BL4	A1	A2	A3	A3.5	A4	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D2	D3	D4
Liner	BL	BL	1	2	2	3	4	1	2	3	3	1	5	5	4	5	5	5

Aplicación del liner
Dispense un poco de pasta de revestimiento de la jeringa y extiéndala ligeramente sobre un relleno para mezclar con un pincel desechable. Primero, aplique una fina capa de revestimiento sobre las superficies del molde. Procurar que todas las zonas estén bien cubiertas, ya que el liner forma una superficie adhesiva esencial para el composite de cementación. El liner debe aplicarse con un espesor de al menos 150 µm. Polimerice previamente cada segmento con una lámpara de polimerización manual o en una unidad de polimerización.
En el caso de cavidades y preparaciones no vitales y decoloradas, cubra todo el molde con liner. De esta forma, el color oscuro se puede bloquear desde la profundidad y, al mismo tiempo, se puede lograr suficiente brillo.
Consulte la tabla de polimerización para obtener información sobre la polimerización.

Eliminación de la capa de inhibición
Retire completamente la capa de inhibición resultante con una esponja desechable (no use ningún solvente) para que no queden residuos en la superficie del liner. Procurar que el liner presente una superficie ligeramente brillante.

Estratificación
Adapte la primera capa con firmeza (presione en su lugar) para garantizar una unión eficaz del composite para laboratorio y la superficie del liner. Por lo general, polimerizar previamente cada capa a medida que avanzas, usando una lámpara de polimerización manual o una unidad de polimerización.

Estratificación de inlays/onlays
Nota: Aplique SR Nexco Stains solo en espesores de capa muy fina de 0,2 a 0,8 mm; la profundidad de polimerización de los colores oscuros es muy baja.
Realzar el efecto cromático en la zona interdental y en la cavidad con Occlusal Dentin. En primer lugar, construya las crestas marginales y las cúspides usando Dentin. Aplicar las caracterizaciones utilizando SR Nexco Stains, polimerice previamente y a continuación polimerice con los materiales Incisal y Transpa. Diseñe una morfología oclusal fiel a la naturaleza.

Estratificación de la corona anterior
Añadir el material Dentin a las áreas marginales. Realce el efecto cromático en el área del paladar con los materiales Stains y Occlusal Dentin. Perfilar las crestas medial y distal con los materiales Opal Effect. Perfilar las crestas del área palatina con Opal Effect 2 y cubrir con el material Incisal. Aplicar los materiales Mamelon o Stains y polimerizar previamente. Completar los contornos dentales labiales con los materiales Incisal y Transpa. Como ayuda para el modelado, SR Modeling Liquid se puede utilizar con un pincel para humedecer los instrumentos.
Consulte la tabla de polimerización para obtener información sobre la polimerización.

Polimerización final
Una vez finalizado el procedimiento de estratificación, asegúrese de que se han fijado todas las áreas. A continuación aplique una capa que cubra de SR Gel a toda la superficie de recubrimiento que no sea excesivamente gruesa y comprobar que todas las zonas están cubiertas. Consulte la tabla de polimerización para obtener información sobre la polimerización.

Acabado/Pulido
Retire completamente el SR Gel con agua corriente o un vaporizador y retire con cuidado la restauración del molde. Retirar la capa de inhibición y acabar la superficie usando fresas dentadas cruzadas.

Alisar cuidadosamente las superficies con pulidores de goma y ruedas de silicona. Para el prepulido y el pulido de alto brillo, utilice un pincel de pelo de cabra, un disco de algodón o de cuero y pasta de pulido universal. Utilice una velocidad baja y una presión de contacto ligera al pulir.

Preparación para la cementación
Nota: Para restauraciones con pasta SR Nexco sin marco es obligatoria la cementación adhesiva.
Para conseguir una adhesión con el composite de cementación debe arenarse cuidadosamente en el laboratorio el lado de la cavidad de la restauración con Al_2O_3 (80–100 µm) a 1 bar (14,5 psi) de presión. Tras la prueba en la consulta dental y limpieza subsiguiente, debe darse rugosidad al lado de la cavidad con una broca diamantada de 50-100 µm inmediatamente antes de la cementación adhesiva. Después de eso, se realiza un acondicionamiento utilizando un agente adhesivo para permitir la adhesión química.

2.3 Restauraciones fijas sobre soporte metálico de óxido de circonio
Modelado de la estructura
El marco debe reflejar la forma anatómica final en forma reducida para garantizar un soporte uniforme y espesores de capa de composite uniformes. Cree el marco según los parámetros especificados proporcionados por el fabricante de la aleación o del zirconio.

Marcos de aleación
Es aconsejable aplicar perlas de retención, ya que proporcionan una retención mecánica adicional además de la unión química con SR Link.
El adhesivo SR Retention se aplica en una capa fina para evitar que SR Micro Retention quede sumergido completamente en el adhesivo y para proporcionar una superficie suficiente para la retención mecánica.
Siempre que sea posible, realizar un diseño cervical con engarce de relojero o con chaflán en el área del marco. Pula aquellas partes de la restauración que no serán recubiertas antes de comenzar con el proceso de recubrimiento.

Acondicionamiento del marco
Nota:
- Si se utiliza SR Link, ¡no limpiar el marco después del arenado con aire ni con vapor!
- No tocar las superficies limpias después de haberlas limpiado.

Compatibilidad de las aleaciones/SR Link
Aleaciones con un contenido de oro, paladio y platino inferior al 90 %; aleaciones con un contenido de cobre y plata inferior al 50 %, aleaciones de metales comunes, titanio y aleaciones de titanio.

Acondicionamiento de marcos de aleación con SR Link
Arenar con cuidado el marco utilizando óxido de aluminio Al_2O_3 (80-100 µm) a 2-3 bar (29-43,5 psi) de presión y repasar con un instrumento (véanse las instrucciones de uso del fabricante correspondiente). Aplique el agente adhesivo SR Link con un pincel desechable limpio y deje que actúe durante 3 minutos.

Acondicionamiento de marcos de óxido de circonio (ZrO_2) con SR Link
Arene con cuidado el marco previamente sinterizado con óxido de aluminio Al_2O_3 (80–100 µm) a una presión máxima de 1 bar (14,5 psi) y repase con un instrumento (consulte las instrucciones de uso del fabricante respectivo). Aplique el agente adhesivo SR Link con un pincel desechable limpio y deje que actúe durante 3 minutos.

Aplicando el opaquer
1ª capa de Opaquer
Aplicar la primera capa fina de opacificador (Wash) con el pincel. Nivele o rellene las asperezas y retenciones y luego polimerice previamente con la unidad de polimerización.

2ª capa de opaquer
Aplique la segunda capa de opaquer de forma uniforme, recubriendo toda la superficie y con una polimerización previa. Luego polimerice en la unidad de polimerización.

Procedimiento para el póntico del puente con Pontic Fill
Aplique la segunda capa de opaquer de manera que el marco quede completamente cubierto y polimerice previamente segmento por segmento con una lámpara de polimerización manual o polimerice previamente en la unidad de polimerización. A continuación, reconstruya el espacio libre en el póntico hasta la altura de las piezas pilares y prepolimerizar durante 40 segundos. Luego, aplique una capa de opaquer directamente sobre la capa de inhibición del Pontic Fill, polimerice previamente durante 40 segundos y luego polimerice en la unidad de polimerización.
Consulte la tabla de polimerización para obtener información sobre la polimerización.

Eliminación de la capa de inhibición
Retire completamente la capa de inhibición del opaquer resultante con una esponja desechable (no use ningún solvente) para que no queden residuos en la superficie del opaquer. Procurar que el opaquer presente una superficie ligeramente brillante.

Sellado del modelo
Antes de aplicar las capas de dentin e incisal, aísle todas las áreas del modelo que puedan entrar en contacto con SR Nexco utilizando SR Model Separator.

Estratificación de la capa cervical, de dentina e incisal
Nota: Antes de usar, amase suavemente las pastas SR Nexco en un relleno para mezclar o una placa para mezclar usando un instrumento de modelado para lograr una coherencia más suave. Durante la estratificación, adapte bien los materiales de la pasta SR Nexco para evitar que quede aire reventado.
Adapte la primera capa con firmeza (presione en su lugar) para garantizar una unión eficaz del composite y de la superficie de opaquer. Por lo general, polimerizar previamente cada capa a medida que avanzas, usando una lámpara de polimerización manual o una unidad de polimerización.
El procedimiento de estratificación de las diferentes pastas SR Nexco Paste se realiza conforme al diagrama de estratificación (estratificación según la guía de colores) o de forma personalizada.
El material Margin se puede aplicar en forma de media luna en la zona cervical, póntica y la zona de la corona que se va reduciendo hasta llegar al metal para estabilizar el efecto de sombreado. Pontic Fill es particularmente adecuado para las áreas pónticas.
Después construya las capas Dentin paso a paso y fije cada segmento. En la zona interdental puede realzarse el efecto cromático aplicando materiales cromáticos tales como Occlusal Dentin orange. Modelar el núcleo de dentina de manera que la forma de los mamelones se mantenga visible en la dentina. Asegúrese de que queda espacio libre suficiente para la posterior aplicación de los materiales Incisal y Transpa. Los mamelones pueden diseñarse individualmente utilizando los materiales Mamelon o SR Nexco Stains. Seguidamente se completa la restauración paso a paso con los materiales Incisal y Transpa.
Como ayuda para el modelado, SR Modeling Liquid se puede utilizar con un pincel para humedecer los instrumentos.
Consulte la tabla de polimerización para obtener información sobre la polimerización.

Polimerización final
Una vez finalizado el procedimiento de estratificación, asegúrese de que se han fijado todas las áreas. A continuación aplique una capa que cubra de SR Gel a toda la superficie de recubrimiento que no sea excesivamente gruesa y comprobar que todas las zonas están cubiertas.
Consulte la tabla de polimerización para obtener información sobre la polimerización.

Acabado/Pulido
Eliminar completamente el SR Gel con agua corriente o vapor. Retirar la capa de inhibición y acabar la superficie usando fresas dentadas cruzadas.
Alisar cuidadosamente las superficies con pulidores de goma y ruedas de silicona. Para el prepulido y pulido de alto brillo, utilice un pincel de pelo de cabra, un disco de algodón o de cuero y pasta de pulido universal. Utilice una velocidad baja y una presión de contacto ligera al pulir.

2.4 Prótesis combinadas soportadas sobre estructura
Recubrimiento de las zonas retentivas del esqueleto con Gingiva Opaquer
Acondicionamiento con SR Link
Después de finalizar el modelo colado, arenar las retenciones con cuidado utilizando óxido de aluminio (Al_2O_3) de 80-100 µm a 3 bar (43,5 psi) de presión (consultar las instrucciones de uso del fabricante correspondiente). Elimine los residuos de granalla del marco golpeando suavemente.
Aplique SR Link con un pincel desechable limpio y deje que actúe durante 3 minutos.

Aplicación de Gingiva Opaquer
1ª capa de Gingiva Opaquer (lavado)
Aplicar la primera capa de Opaquer (Wash) en una capa fina utilizando un pincel desechable. Asegúrese de alisar/rellenar completamente cualquier rugosidad ya que la capa de Wash es la unión más importante entre el metal y el composite. Posteriormente, polimerice previamente cada segmento del lavado con una lámpara de polimerización manual o una unidad de polimerización.

2ª capa de Gingiva Opaquer
Aplique la segunda capa de opaquer de manera que todas las retenciones queden cubiertas adecuada y completamente y polimerice previamente cada segmento con una lámpara de polimerización manual o una unidad de polimerización. Al posicionar el modelo sobre el portaobjetos, asegúrese de que se le proporciona luz suficiente (sin formación de sombras). A continuación, polimerice en la unidad de polimerización.
Consulte la tabla de polimerización para obtener información sobre la polimerización.

Preparación para la terminación
Una vez polimerizado, controlar la profundidad de polimerización con una sonda. A continuación retirar la capa de inhibición con el monómero del correspondiente material de base de la prótesis y una esponja desechable.
Se recomienda utilizar un material de resina de base de prótesis de polimerización en frío para fijar los dientes de la prótesis al modelo. La polimerización en caliente puede afectar negativamente la unión entre el marco metálico y el material de recubrimiento SR Nexco (opaquer).

2.5 Modificación y caracterización de prótesis dentales, materiales de base de prótesis o Telio® CAD
Las prótesis dentales, los materiales base de las prótesis o las restauraciones Telio CAD se pueden modificar y caracterizar utilizando un acondicionador fotopolimerizable basado en MMA para unir materiales fotopolimerizables a PMMA (polímeros termopolimerizables y dientes de resina) y SR Nexco.

Acondicionamiento de la superficie
Después de reducir las prótesis dentales, el material base de la dentadura o las restauraciones de Telio CAD, arenar la superficie a caracterizar con óxido de aluminio Al_2O_3 (80–100 µm) a 2 bar (29 psi) de presión. Eliminar los restos con aire libre de aceite. ¡No limpiar con vapor! Aplique el acondicionador fotopolimerizable a base de MMA en una capa fina, deje que reaccione durante 2-3 minutos y luego polimerice en una unidad de polimerización de acuerdo con las instrucciones del fabricante. ¡No eliminar la capa de inhibición! Ahora, aplique el material de recubrimiento SR Nexco.

Caracterización y personalización de prótesis dentales y Telio CAD
Aplicación de caracterizaciones y personalizaciones y realización de ajustes de sombra y forma con materiales Dentin y Effect. Además, se pueden aplicar caracterizaciones intensas utilizando los materiales SR Nexco Stains. Cubrir con material Incisal.

Caracterización y personalización de los materiales base de las prótesis
Aplicando caracterizaciones y personalizaciones y realizando ajustes de sombra y forma usando Basic Gingiva BG34, Gingiva y Gingiva Intensive. Además, se pueden aplicar caracterizaciones intensas utilizando los materiales SR Nexco Stains, que se cubren con una capa final de Gingiva Paste.

Polimerización final
Una vez finalizado el proceso de estratificación todas las capas deben estar polimerizadas previamente. Seguidamente cubrir toda la superficie de recubrimiento con una capa de SR Gel que no sea excesivamente gruesa y comprobar que todas las zonas están cubiertas. Consulte la tabla de polimerización para obtener más información sobre la polimerización.

Acabado/Pulido
Eliminar completamente el SR Gel con agua corriente o vapor. Retirar la capa de inhibición y acabar la superficie usando fresas dentadas cruzadas.
Alisar cuidadosamente las superficies con pulidores de goma y ruedas de silicona. Para el prepulido y pulido de alto brillo, utilice un pincel de pelo de cabra, un disco de algodón o de cuero y pasta de pulido universal. Utilice una velocidad baja y una presión de contacto ligera al pulir.

2.6 Restauraciones con porciones gingivales
Las sombras de SR Nexco Paste Gingiva están coordinados con Ivoclar Gingiva Concept y la guía de sombras Gingiva Solution. De esta forma, se pueden diseñar áreas gingivales de aspecto natural, especialmente en combinación con superestructuras de implantes, utilizando los mismos principios en todos los sistemas de recubrimiento.

Modelado de la estructura
El modelado de la estructura debe planificarse meticulosamente y elaborarse con un modelo de cera y llaves de silicona del modelado. Esto garantiza un grosor de capa uniforme del material de recubrimiento SR Nexco. Asegurarse de que el contacto con el tejido blando está compuesto en su totalidad de SR Nexco, de forma que se pueda usar SR Nexco Paste Gingiva para suplementar la restauración en el caso de recesión posterior del tejido.

Acondicionamiento del marco de aleación
Acondicionamiento del marco de aleación con SR Link
Arenar con cuidado el marco utilizando óxido de aluminio Al_2O_3 (80-100 µm) a 2-3 bar (29-43,5 psi) de presión y repasar con un instrumento (véanse las instrucciones de uso del fabricante correspondiente). Aplique el agente adhesivo SR Link con un pincel desechable limpio y deje que actúe durante 3 minutos.

Aplicación del opaquer y estratificación
Cubrir las partes dentales del marco con dos capas de la pasta opaquer del color del diente y polimerizar previamente. La polimerización se lleva a cabo en una unidad de polimerización. Después de la eliminación de la capa inhibida con una esponja desechable, complete las porciones dentales con los materiales SR Nexco Paste.

Aplicación del opaquer para el recubrimiento de las porciones gingivales
Aplicación de Gingiva Opaquer
Aplicar la primera capa fina de opaquer (wash) con el pincel y polimerizar previamente con una lámpara de polimerización manual o una unidad de polimerización.
Cubrir por completo la zona gingival con la segunda capa de Opaquer y polimerizar.
Consulte la tabla de polimerización para obtener más información sobre la polimerización.

Acondicionamiento de superficies cerámicas (por ejemplo, IPS Style Ceram, IPS InLine, IPS e.max)
Arene las porciones de cerámica de los dientes a recubrir y las porciones de encía de cerámica opacificada de la superestructura de restauración o implante usando Al_2O_3 (80–100 µm) a una presión de 2 bar (29 psi). Como alternativa, se puede aplicar IPS Ceramic Etching Gel sobre las porciones de cerámica utilizando un pincel desechable. Dejar actuar el gel de grabado durante 60 segundos. Después de eso, enjuague bien el gel de grabado con un vaporizador y séquelo con aire sin aceite.
Se debe aplicar un agente adhesivo para el acondicionamiento (por ejemplo, Monobond Plus, que permite un tiempo de reacción de 60 segundos, o Heliobond, fotopolimerizable con una lámpara de polimerización manual o en una unidad de polimerización durante 20 segundos).

Estratificación de Gingiva
En primer lugar aplicar Basic Gingiva BG34 como material de base en toda la zona desde los contornos papilares hasta el modelo. Para lograr un efecto de profundidad adecuado, aplique capas de materiales Gingiva en una sombra más intensa. En el proceso la papila y los espacios entre los alvéolos pueden estratificarse para conseguir un aspecto natural y fiel. Para conseguir un aspecto natural utilice materiales más brillantes y translúcidos hacia la superficie superior. Polimerice previamente cada capa individual segmento por segmento utilizando una lámpara de polimerización manual o en una unidad de polimerización.

Polimerización final
Una vez finalizado el proceso de estratificación todas las capas deben estar polimerizadas previamente. Seguidamente cubrir toda la superficie de recubrimiento con una capa de SR Gel que no sea excesivamente gruesa y comprobar que todas las zonas están cubiertas. Consulte la tabla de polimerización para obtener más información sobre la polimerización.

Acabado/Pulido
Eliminar completamente el SR Gel con agua corriente o vapor. Retirar la capa de inhibición y acabar la superficie con fresas de carburo de tungsteno.
Alisar cuidadosamente las superficies con pulidores de goma y ruedas de silicona. Para el prepulido y pulido de alto brillo, utilice un pincel de pelo de cabra, un disco de algodón o de cuero y pasta de pulido universal. Utilice una velocidad baja y una presión de contacto ligera al pulir.

2.7 Cementación
Según la indicación, las restauraciones SR Nexco deben fijarse utilizando métodos de cementación adhesiva, autoadhesiva o método convencional. Las restauraciones sin marco deben asentarse con adhesivo. Las restauraciones soportadas con marco deben asentarse de acuerdo con las instrucciones de uso del material del marco que se está utilizando.

3 Información de seguridad

- En caso de incidentes graves relacionados con el producto, póngase en contacto con Ivoclar Vivadent AG, Bendererstrasse 2, 9494 Schaan/Liechtenstein, sitio web: www.ivoclar.com, y con las autoridades competentes responsables.
- Las presentes Instrucciones de uso están disponibles en el sitio web: www.ivoclar.com
- Explicación de símbolos: www.ivoclar.com/eIFU
- El Resumen sobre seguridad y prestaciones clínicas (SSCP) se puede obtener de la Base de datos europea sobre productos sanitarios (EUDAMED) en https://ec.europa.eu/tools/eudamed.
- UDI-DI básico: 76152082ACOMP004LJ

Advertencias
- Consulte la Ficha de datos de seguridad (FDS) (disponible en www.ivoclar.com).
- Debe evitarse el contacto del material no polimerizado (pastas) con la piel, las mucosas o los ojos. El contacto con el material no polimerizado puede provocar una ligera irritación y producir sensibilización a los metacrilatos.
- Los guantes médicos tradicionales protegen del efecto sensibilizante de los metacrilatos.
- No inhalar el polvo del fresado.

Deben observarse las notas de seguridad de los envases primarios y las etiquetas.

Información para la eliminación
Las existencias restantes o las restauraciones extraídas deben eliminarse de acuerdo con los requisitos legales nacionales correspondientes.

Riesgos residuales
Los usuarios deben ser conscientes de que cualquier intervención dental en la cavidad bucal conlleva ciertos riesgos.
Algunos de estos riesgos se enumeran a continuación:
- El astillado/fractura/descementación del material de restauración puede provocar una ingestión o inhalación accidental y requerir un nuevo tratamiento dental.
- El exceso de cemento puede provocar irritación de los tejidos blandos o encías. La inflamación progresiva puede provocar periodontitis y reabsorción ósea.

4 Vida útil y almacenamiento

- Temperatura de almacenamiento 2–28 °C: SR Nexco Paste, SR Nexco Opaquer, SR Nexco Liner, SR Nexco Pontic Fill, SR Nexco Stains, SR Link, SR Modelling Liquid.
- Cerrar la jeringa inmediatamente después de su uso. La exposición a la luz puede provocar una polimerización prematura.
- Desechar la cánula inmediatamente después de su uso y acoplar el tapón correspondiente para sellar la jeringa.
- Mantenga alejado de la luz solar.
- Fecha de caducidad: ver nota en el envase.
- No usar el producto después de la fecha de caducidad indicada.
- Antes de usar, inspeccione visualmente el embalaje y el producto para ver si hay daños. En caso de duda, consulte a Ivoclar Vivadent AG o a su socio comercial local.

5 Información adicional

¡Mantener el material fuera del alcance de los niños!

El producto ha sido desarrollado exclusivamente para su uso odontológico. El tratamiento deberá realizarse estrictamente de conformidad con las instrucciones de uso. No se aceptará responsabilidad alguna por los daños provocados por el incumplimiento de las instrucciones o del ámbito de aplicación indicado. Antes del uso, el usuario está obligado a comprobar, bajo su propia responsabilidad, si el material es apto para los fines previstos, sobre todo cuando estos no figuran explícitamente en las instrucciones de uso.