https://depodent.es

DENTSPLY

Aquasil Soft Putty – Regular Set
Aquasil Hard Putty – Fast Set

Very High Viscosity Precision Impression Materials based on quadrafunctional hydrophilic siloxanes

Präzisionsabformmaterialien sehr hoher Viskosität basierend auf quadrafunktionalen hydrophilen Siloxanen

Matériaux à empreinte de précision de très haute viscosité à base de siloxanes hydrophiles quadrifonctionnels

Materiali da Impronta di Precisione a Viscosità Molto Alta a base di silossani quadrifunzionali idrocompatibili

Material de Impresión de Precisión de muy Alta Viscosidad basado en siloxano hidrofílico cuadrafuncional

Mycket högviskös avtrycksmaterial baserad på fyrfunktionellt hydrofilt silikon

Precyzyjna masa wyciskowa o bardzo dużej gęstości oparta na hydrofilnych siloksanach

Præcisionsaftryksmateriale med meget høj viskositet baseret på quadrofunktionelle hydrofile silikoner

Αποτυπωτικά υλικά ακριβείας Πολύ υψηλού ιξώδους τετραλειτουργικές υδρόφιλες σιλοξάνες

Presisjonsavtrykksmateriale med meget høy viskositet basert på kvadrofunksjonelle hydrofile siloksaner

Labai didelio viskoziškumo tikslios atspaudų medžiagos, paremtos keturfunkciais hidrofiliniais siloksanais

depósito dental DepoDent España - 902 767 118 -

https://depodent.es

Aquasil Soft Putty – Fraguado Regular
Aquasil Hard Putty – Fraguado Rápido

Material de Impresión de Precisión de muy Alta Viscosidad basado en siloxano hidrofílico cuadrafuncional

Los Materiales de Impresión Aquasil son adecuados para cualquier técnica de impresión de precisión donde se requieran propiedades hidrofílicas excelentes, estabilidad dimensional, alta resistencia al desgarro y resistencia a la deformación permanente.

Los materiales de Impresión Aquasil se ajustan a los requerimientos de ISO 4823 para materiales de impresión elastoméricos dentales.

INGREDIENTES

Base:
Sílice Cristalina
Vinil-dimeticone
Zeolith
Sílice Altamente dispersa (AEROSIL®[1])
Aceite de Parafina
Polidimetil-hidrogensiloxano
Pigmento Verde
(Verde Cosmético, C.I. 77288)
Pigmento Amarillo (Amarillo Arc A16 N)

Catalizador:
Sílice Cristalina
Vinil-dimeticone
Zeolith
Sílice Altamente dispersa (AEROSIL[1])
Aceite de Parafina
Complejo de Platino + Pt metal
Carbonato de Cálcio
1,3-Diviniltetrametildisiloxano
Dióxido de Titanio

INDICACIONES DE USO

Aquasil Soft Putty es un material de impresión de muy alta viscosidad y de fraguado regular con una flexibilidad óptima para su eliminación fácil y es el material de cubeta ideal para la **técnica de doble mezcla**. También se puede usar como material de impresión primario en la técnica de putty/wash.

Aquasil Hard Putty es un material de impresión de muy alta viscosidad y de fraguado rápido con propiedades mecánicas ideales como material de cubeta para la **técnica de putty/wash**. También se puede usar como material de cubeta para la técnica de doble mezcla en impresiones de cuadrantes.

CONTRAINDICACIONES

No use Aquasil Hard Putty en combinación con cubetas para la impresión de arcadas completas en la técnica de doble mezcla. La baja flexibilidad del material fraguado puede interferir con la eliminación de la cubeta.

PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS

Eliminar el material de impresión no fraguado de la ropa con un solvente de limpieza adecuado.

[1] AEROSIL es una marca registrada de Degussa AG.

depósito dental DepoDent España - 902 767 118 -

INTERACCIONES CON OTROS MATERIALES

1. Astringentes basados en sales de aluminio pueden interferir con la reacción de fraguado de los vinil-polysiloxanos. Por favor, consulte las instrucciones de uso del astringente que va a usar.
2. Los materiales de Impresión Aquasil no se deben mezclar con, o usar en combinación con poliéteres, siliconas de condensación o polisulfuros.
3. Guantes poliméricos conteniendo "sulfuros" pueden interferir con la reacción de fraguado de los materiales de impresión Aquasil.
   - No use tales guantes cuando manipule Aquasil Soft Putty.
   - No toque el hilo de retracción. Manipule el hilo de retracción con pinzas.
   - No toque los dientes preparados.

PREPARACIÓN Y APLICACION

Preparación de la Cubeta

El adhesivo Silfix se debe usar in todas las técnicas con todos los tipos de cubeta de impresión. Deposite una fina capa de Silfix sobre la cubeta y permita que seque durante 3 minutos.

Preparación del área de impresión

Limpiar el área de impresión con spray de aire/agua y eliminar el exceso de agua.

Mezclado y relleno de la cubeta

Tome cantidades iguales de base y catalizador usando las cucharas de medida codificadas con color y mezcle con la punta de los dedos hasta que el color de la mezcla sea uniforme. Rellene inmediatamente la cubeta preparada.

NOTA: No intercambie las cucharas de medida ni las tapas de cada recipiente.

TOMA DE IMPRESION

Por favor, considere las recomendaciones específicas de producto para la manipulación de los materiales de impresión Aquasil mencionados más abajo. Para los materiales de viscosidad ligera, vea también por favor las correspondientes Instrucciones de Uso.

APLICACION	Aquasil Soft Putty	Aquasil Hard Putty	Aquasil Ultra LV/XLV Fraguado Regular	Aquasil Ultra LV/XLV Fraguado Rápido
Tiempo de Mezcla	0:30	0:30	n/a	n/a
Tiempo Total para Aplicación[2]	1:30	1:15	2:15	1:15
Tiempo mínimo en boca (ISO)	3:00	2:00	2:45	1:45
Tiempo de fraguado[3]	4:30	3:15	5:00	3:00

A) TECNICA DE DOBLE MEZCLA

Aquasil Soft Putty o Hard Putty con Aquasil Ultra LV or XLV

Además de los pasos comunes para la Técnica de la Doble Mezcla, considere las recomendaciones especiales para el manejo de los Materiales de Impresión Aquasil mencionados más abajo.

[2] Describe el tiempo desde el comienzo de la mezcla hasta que la impression ha de ser colocada y corresponde al Tiempo de Trabajo Total (ISO) para materials mezclados a mano y al Tiempo de Trabajo Mínimo (incluyendo el Tiempo de Mezcla) (ADA) para materials en cartucho.

[3] Tiempo total desde el comienzo de la mezcla hasta el fraguado completo.

Toma de Impresión

1. Aplique la consistencia ligera en sistema de cartuchos sobre y alrededor las preparaciones dentales. Extruya el material presionando en el gatillo de la pistola con presión moderada para comenzar a mezcla el material. El material dejará de fluir tras liberar la presión. Se sugiere aplicar el material cubriendo completamente la preparación en el margen gingival dos veces, manteniendo la punta aplicadora en el material de impresión. No es necesario soplar con aire para secar o adelgazar el material. Las propiedades hidrofílicas de los materiales de Impresión Aquasil Ultra LV y XLV mejoran la adaptación al diente, permitiendo un mejor "mojado".
2. Rellenar la cubeta tras 1 $^{1}/_{2}$ minutos después de comenzar la mezcla de los materiales de Fraguado Regular y 1 minuto y 15 segundos tras el comienzo de la mezcla de los materiales de fraguado Rápido.
3. Los materiales de impresión Aquasil fraguan más rápidamente en la boca que fuera de ella. Mantenga las cubetas en posición durante, al menos, 3 minutos para el fraguado Regular y 2 minutos para los materiales de Fraguado Rápido. Antes de su retirada de boca, asegúrese de que la impresión es firme, elástica y no pegajosa.

B) TECNICA DE LAVADO CON PUTTY (PUTTY/WASH)

Aquasil Soft Putty o Aquasil Hard Putty con Aquasil Ultra LV o XLV Regular o Fast Set
Por sus excelentes características de fluidez, se recomienda usar Aquasil Ultra XLV como el material ligero estándar en esta técnica. Adicionalmente, se usa menos material cuando se compara con el material fluido tradicional.

Además de los pasos comunes para la Técnica Putty/Wash, considere las recomendaciones especiales para el manejo de los Materiales de Impresión Aquasil mencionados más abajo.

Toma de Impresión

1. Para la impresión primaria, rellene la cubeta 1 $^{1}/_{2}$ minutos tras el comienzo de la mezcla de Aquasil Soft Putty o 1 minuto y 15 segundos tras el comienzo de la mezcla de Aquasil Hard Putty. Mantenga la impresión en posición durante un mínimo de 3 minutos para Aquasil Soft Putty y 2 minutos para Aquasil Hard Putty, respectivamente.
2. Retire, limpie y prepare la impresión primaria para la segunda impresión.
3. Limpie el área a duplicar con spray de aire-agua. Retire el agua del spray.
4. Aplique Aquasil fluida en cartucho sobre y alrededor de la preparación de los dientes. Extruya el material presionando en el gatillo de la pistola con presión moderada para comenzar a mezcla el material. El material dejará de fluir tras liberar la presión. Se sugiere aplicar el material cubriendo completamente la preparación en el margen gingival dos veces, manteniendo la punta aplicadora en el material de impresión. No es necesario soplar con aire para secar o adelgazar el material. Las propiedades hidrofílicas de los materiales de Impresión Aquasil Ultra LV y XLV mejoran la adaptación al diente, permitiendo un mejor "mojado".
5. Aplique Aquasil fluida adicional sobre las superficies oclusales de los dientes y/o sobre la impresión primaria preparada.
6. Rellene la cubeta tras 2 minutos y 15 segundos después de aplicar Aquasil Ultra LV/XLV Fraguado Regular y 1 minuto y 15 segundos tras aplicar Aquasil Ultra XLV/LV Fraguado Rápido, respectivamente.
7. Los materiales de impresión Aquasil fraguan más rápidamente en la boca que fuera de ella. Mantenga la impresión en posición durante, al menos, 2 minutos y 45 segundos para Aquasil Ultra LV/XLV Fraguado Regular y 1 minuto y 45 segundos para Aquasil Ultra LV/XLV Fraguado Rápido. Antes de su retirada de boca, asegúrese de que la impresión es firme, elástica y no pegajosa.

LIMPIEZA, DESINFECCION Y ALMACENAMIENTO
Limpie la impresión con agua fría y séquela con aire.
Las impresiones se pueden desinfectar con una solución desinfectante estándar o spray.
No almacenar la impresión a la luz directa del sol.

FABRICACION DE MODELOS
Para evitar la porosidad en los modelos, espere a verter el yeso hasta, al menos, 15 minutos. La impresión se puede tratar hasta catorce días después.
El material es compatible con un amplio rango de materiales, incluyendo material epoxi y se le puede recubrir además con plata o cobre. Espere 60 minutos antes de comenzar su tratamiento con estos materiales.

INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA DE LA CUBETA
Use métodos estándar para limpiar la cubeta tras la retirada del material de impresión. Se puede usar un solvente (Fix Solvent) para ayudar a eliminar cualquier capa residual de Silfix.

ALMACENAMIENTO DEL MATERIAL DE IMPRESION
Almacene el Material de Impresión Aquasil entre 10 - 24 °C.
No almacene el material bajo la luz directa del sol.
Condiciones de almacenamiento inadecuadas, acortarán la vida media del material y pueden también producir mal funcionamiento del mismo.

NUMERO DE LOTE LOT Y FECHA DE CADUCIDAD
El número de lote debe mencionarse en toda correspondencia para identificar el producto.
No use el material tras la fecha de caducidad.

PROPIEDADES RELEVANTES DEL MATERIAL	Aquasil Soft Putty	Aquasil Hard Putty
Sistema de dispensado	Tarros	
Técnica de mezcla	Mezclar con los dedos hasta que el color sea uniforme	
Relación de mezcla	1 : 1	
Clasificación ISO 4823:1992	Tipo 0: Consistencia muy alta-putty	
Cambio Dimensional Lineal (ISO)	0,05 %	
Compresión máxima (ISO)	3,5 %	2,5 %
Recuperación de la deformación (ISO)	99,5	
Deformación Permanente (ADA)	0,5 %	
Reproducción de Detalles	< 50 µm	

© DENTSPLY DeTrey 2004-07-06